



Fakuma NEUHEITEN

Fakuma 2011

Name	Firma	Halle	Stand	Neuentwicklung	Weiterentwicklung	Technische Highlights	Ansprechpartner für die Presse	Pressetreffs
A								
ACMOS	ACMOS CHEMIE KG	B4	4216	Neuartige plasmapolymere Trennschichten für die Kunststoffentformung	Die deutsche Bundesstiftung Umwelt (DBU) förderte die Weiterentwicklung der plasmapolymere Trennschicht für die Kunststoffentformung (ACMOS Coverel®)	PU-IMC-Sprühhaut-Produktionsswerkzeug zur Herstellung von Handschuhkastendeckeln mit freundlicher Unterstützung des BMW Werkes Landshut	Dr. Peter Prochnow, stellvertretender Laborleiter (17.10-22.10.2011)	Fakuma Forum, Unter dem Titel „Kunststoffe - energie- und ressourcenschonend verarbeiten“, 19.10.2011, 13.15-14.00 Uhr
API	A.P.I. Applicazioni Plastiche Industriali S.p.A.	B1	1217	APINAT ist eine innovative Familie von recyclingfähigen Biokunststoffen mit einem zertifizierten Grad biologischer Abbaubarkeit und einem garantierten Gehalt an nachwachsenden Rohstoffen.		APINAT besitzt ein internationales Patent für seine Flexibilität und Weichheit, Eigenschaften, die APINAT einzigartig auf dem Markt für Biokunststoffe machen.	Ing. Farida Bocchese, Communication Manager. Sie wird während der gesamten Messe am Stand von API anwesend sein, farida.bocchese@apiplastic.com	
ARBURG	ARBURG GmbH + Co KG	A3	3101	ALLROUNDER E (EDRIVE): Elektrische Maschinenbaureihe, attraktives Preis-Leistungs-Verhältnis, 600 bis 2.000 kN, bis 50 % weniger Energieverbrauch	Leitrechnersystem mit Analysetool „ALS Mobile“: Kennzahlen u. Produktionsdaten in Echtzeit abfragen; Einrichtassistent: Funktion Werkzeugausbau	Schäumen im Spritzgießtakt: Inline-Verfahren MOLD'n SEAL, Verkettung über Sechs-Achs-Roboter spart Zeit, Kosten u. Platz in der Produktion	Susanne Palm, Pressereferentin, 18.-21.10., ganztätig; Dr. Bettina Keck, Pressereferentin, 18.-20.10., ganztätig	ARBURG Pressekonferenz, 18.10.2011, 14.00 - 15.30 Uhr, Raum Schweiz
ART	ART Asamer Rubber Technology GmbH	6	6119	ASAflex - thermoplastische Elastomercompounds für Spritzguss und Extrusion, schwarze Außenanwendungen	ASAflex-Compounds mit hervorragenden Kälteschlagzähigkeiten, Verklebbarkeiten	ASAflex mit Recycling-Gummimehlen höchster Feinheit, auch für Farben & Lacke	Hannes Meier, Business Development, Mi-Sa	keine
ASCO	ASCO KOHLENSÄURE AG	A1	1015	Trockeneisstrahlgerät ASCOJET 908K, speziell entwickelt für die schonende Reinigung von Spritzgussformen, handliches Design, niedriger Luftverbrauch	Trockeneis-Pelletizer P450 und P700: Je frischer das Trockeneis, umso effizienter die Reinigung. Möglich mit einer in-house Trockeneisproduktion	ASCOJET Formenreinigung mit Trockeneis: schonend, effizient, keine Demontage der Formen nötig, keine Sekundärverschmutzung, trocken, umweltfreundlich	Roberto Sammali, Verkaufsleiter Trockeneisstrahltechnik, Nicole Urweider, Marketing & Kommunikation, 19.10., 09.00-11.00	
AST	AST Technology GmbH	A6	6014	CVe Monitor und System Monitoring	Der CVe Monitor sammelt spezifische Pressdaten, die es ermöglichen, gezielt an der Verbesserung der Presszykluszeiten und der Wartungsmaßnahmen zu arbeiten.	System Monitoring™ ermöglicht eine genaue Untersuchung der Zykluszeiten und eine Prozessoptimierung, die ein Maximum an Produktionsausstoß gewährleistet.	Andre Eichhorn, AST Technology General Manager. Während der Fakuma am Stand.	Keine Pressekonferenz, aber Medieninformationen unter www.ast-tech.de .

Name	Firma	Halle	Stand	Neuentwicklung	Weiterentwicklung	Technische Highlights	Ansprechpartner für die Presse	Pressetreffs
Atlantic	Atlantic Zeiser GmbH	A6	6405		OMEGA 70P DoD UV-Inkjet Drucker mit dem UV LED Trockner SMART-CURE 75/400 für den industriellen Digitaldruck auf Kunststoffe mit weißer UV-Tinte	OMEGA 72i DoD UV-Inkjet Drucker mit dem UV LED Trockner SMART-CURE 75/400 für den industriellen Digitaldruck auf Kunststoffe mit schwarzer Tinte (Single Spot Color)	Marcus Geigle, Marketing Manager PR&Communications 18.+19.10. ganztägig	
Atlas	Atlas MTT GmbH	B3	3224	Fluoreszenzprüfgerät UVTest™ - ein kostengünstiges, wirtschaftliches Gerät für die künstliche Bewitterung.	SUNTEST® XLS+ - mit erweiterter Bedienerfreundlichkeit und höchster Flexibilität. Passendes Zubehör garantiert den jeweils optimalen Prüfaufbau.	Asiatische + Europäische Sprachenauswahl, Online Programmier- und Überwachungs- Features, Vorprogrammierte Standards.	Christiane Landgraf, Marketing Services, 17.-19. Oktober	
AWP	A. Westensee und Partner Rohstoff GmbH	B1	1312			POM mit Glasfaserverstärkung und schlagzäh modifiziert	Petra Rüttgers, Prokuristin, ganztägig	
B								
Bada	Bada AG	B1	1308	Halogenfrei flammgeschütztes PPA; Weichgemachtes, flüssigweichmacherfreies PA12; Leitfähiges/antistatisches PA12	Vernetztes/ lineares PPS in Sonder-einstellungen; Hochtemperaturpolyamid PA6/6T ergänzt durch PA6/T und PA6T/66	Hochtemperaturpolyamide in Sonderfarben und hitzestabilisiert; Kundenspezifische PA12 (Sonder-) Einstellungen; Farbige TPV flammgeschützt für Extrusion	Lisa Weber, Assistentin der Geschäftsleitung, 18.-20. Oktober	
BarcoVision	Belgian Monitoring Systems BarcoVision	A7	7112	Papierlose Produktion in der Kunststoffindustrie. Das BarcoVisions MES System ist ab jetzt erweitert mit der Funktionalität Dokumentverwaltung.		Die Dokumentverwaltungssoftware erlaubt die Anzeige von Produktionsdokumenten wie Verpackungsvorschriften direkt an der Maschine.	Herman Dewitte, Sales Manager. Die ganze Messe erreichbar.	
Barlog	BARLOG plastics GmbH	A3	3209	KEBABLEND /TC, wärmeleitfähige Compounds mit Wärmeleitfähigkeit bis 6 W/mK für anspruchsvolle Anwendungen, z. B. in der LED- oder Solartechnik	Erweitertes Sortiment an tribologisch modifizierten thermoplastischen Werkstoffen von POM über PA und PPS bis PEEK	protosys®: kostengünstige, spritzgegossene Prototypen und Vorserien aus Serienmaterial innerhalb kürzester Zeit.	Peter Barlog, Geschäftsleitung, täglich verfügbar	
BASF	BASF SE	B4	4306	Ultramid Endure, ein bis 240° C beständiges Polyamid und eine Ultramid High Speed-Wanne als Teil eines SCHOTT Solar Photovoltaik-Konzepts		Ultradur LUX, ein PBT mit 60 % Lasertransparenz und ein hitze- und feuchtebeständiges ESP-Gehäuse aus Ultradur B4330G6 HR	Sabine Philipp, Fachpressesprecherin Performance Polymers	
Bellaform	Bellaform GmbH	6	6311	Mit dem Mehrschichtkopf Tangyflex können alle marktüblichen Mehrschichtsysteme produziert werden. Er ist für die Entwicklung neuer Verbunde geeignet.	Weiterentwicklung des Mehrschichtkopfes Tangyflex: Ummantelungskopf, mit dem thermoplastische Fluor-Elastomere verarbeitet werden können.	modularer Aufbau, auswechselbare Verteilerscheiben, kurze Materialverweilzeiten, nochmals verbesserte Druckfestigkeit für Wellrohranwendungen	Frank Langer, Technischer Leiter	
bielomatik	bielomatik Leuze GmbH + Co. KG	4	4111	Laser-Kunststoffschweißen: Integrationsmodul, kompakt, zur Integration in Fertigungslinien, geeignet auch für Reinraum	Infrarotschweißen von Kunststoffen: Schweißen von Polyamidteilen mit 3-D-Konturen mittels mittelwelliger Infrarotstrahler			

Name	Firma	Halle	Stand	Neuentwicklung	Weiterentwicklung	Technische Highlights	Ansprechpartner für die Presse	Pressetreffs
Bilger	B. Bigler AG	B2	2009	Rilsan HT, flexibles PPA von Arkema	AvaSpire PEEK von Solvay, modifiziertes PEEK mit verbesserten Eigenschaften, höherer Temperaturbeständigkeit, helle Eigenfarbe gute Einfärbbarkeit	Orgalloy von Arkema, Polyamid und Polyolefine Legierung als mögliche Alternative zu PA12/PA11 mit guter Chemikalienbeständigkeit	Hans- Jürgen Köster, CEO	
bio-chem	Bio-Circle Surface Technology GmbH	B1	1221	bio-chem Power Cleaner KST	Anwendungsfertiger Reiniger, Kennzeichnungsfrei, wässriger saurer Reiniger	Power Cleaner KST: ein anwendungsfertiger Reiniger für Rohrreinigungsanlagen zur Reinigung von Kunststoffspritzgussanlagen, Kennzeichnungsfrei	Mirela Cindric, Marketing und Öffentlichkeitsarbeit	
Böllhoff	Böllhoff Verbindungstechnik GmbH	A1	1101	IMTEC Einlegemetalle - Böllhoff bietet zwei innovative Produkttypen zum Einbringen von metallischen Gewinden in Kunststoffbauteilen			Wolfgang Sönel, Leiter Multimedia-Werbung	
Brabender	Brabender® GmbH & Co. KG	A6	6211	Absorptometer C Mini-Compounder KEDSE 12/36 Lab-Compounder KEDSE 20/40	Mit dem Absorptometer C bietet Brabender® die neue Generation des etablierten Absorptometer E zur Bestimmung der Ölzahl OAN an. Mit dem neuen Mini-Compounder KEDSE 12/36 bietet Brabender® einen Doppelschneckenextruder im Miniaturmaßstab, der neben der Anwendung in der Kunststoffindustrie auch für die Pharmaindustrie zur Entwicklung neuer Produkte von Nutzen ist. Mit dem neuen kompakten KEDSE 20/40 bietet Brabender® einen Doppelschneckenextruder im Miniaturmaßstab, der in der Kunststoffindustrie zur Materialentwicklung und Prozesssimulation von Nutzen ist.	Hier werden Gerät und Bürette nicht mehr autom. ausgeschaltet, so dass auch die Auswertung nach den neuen Methoden B und C der ASTM 2414 möglich ist. Die Verfahreseinheit des Mini-Compounders besteht aus einem horizontal aufklappbaren Zylinder der Länge 36 D. Dadurch können einzelne Aufbereitungsschritte visuell bewertet werden. Des Weiteren wird dadurch eine komfortable Schneckenentnahme und eine schnelle Zylinderreinigung erzielt. Zusätzlich zur Hauptdosieröffnung bei 0 D finden sich Freifalldosier- oder Entgasungsmöglichkeiten bei einer Zylinderlänge von 6 D, 12 D und 26 D. Notwendige Seitendosierungen können bei einer Zylinderlänge von 14 D installiert werden. Die Verfahreseinheit des KEDSE 20/40 besteht aus einem horizontal aufklappbaren Zylinder der Länge 40 D. Dadurch können einzelne Aufbereitungsschritte visuell bewertet werden. Des Weiteren wird dadurch eine komfortable Schneckenentnahme und eine schnelle Zylinderreinigung erzielt. Zusätzlich zur Hauptdosieröffnung finden sich Freifalldosier- oder Entgasungsmöglichkeiten bei einer Zylinderlänge von 10 D, 20 D und 30 D. Notwendige Seitendosierungen können bei einer Zylinderlänge von 12 D und 22 D installiert werden.	Frank Fuchs, Leiter Vertrieb und Marketing	

Name	Firma	Halle	Stand	Neuentwicklung	Weiterentwicklung	Technische Highlights	Ansprechpartner für die Presse	Pressetreffs
Brabender	Brabender® GmbH & Co. KG	A6	6211	Lab-Station / Lab-Station EC Plastograph®-EC plus	Die Brabender® Plasti-Corder® Lab-Station / Lab-Station EC repräsentiert die neue Generation der Drehmoment-Rheometer für alle Arten anwendungstechnischer Untersuchungen oder Anwendungen in Laboratorien sowie der Simulation. Der Brabender® Plastograph® ist die Tischversion des weltweit bekannten universellen Drehmoment-Rheometers Plasti-Corder® Lab-Station für anwendungstechnische Untersuchungen in Labor und Technikum.	Die Plasti-Corde® Lab-Station and Lab-Station EC in Kombination mit der Universal Andock-Station gewährleistet den Betrieb von Knetern, Einschnecken- und dem konischen Doppelschneckenextruder. Mit seinem 3,8-kW-Motor, einem Drehmoment-Messbereich von 200 Nm und Drehzahlen von 0,2 bis 150 min ⁻¹ ist der Plastograph®-EC der ideale Messantrieb für praxisorientierte Untersuchungen mit Messknetern der Baureihe 30 und 50, Laborextrudern Typ 19 und dem konischen Doppelschneckenextruder		
Breidenbach	F.W.Breidenbach GmbH & Co. KG	B5	5401	TPU Formteile mit bis zu 50 mm Wandstärke	Verarbeitung von Bio - Kunststoffen wie z.B.: TPE mit Korkanteil / Flüssigholz	Spritzgußartikel aus weichen Kunststoffen (Weich-PVC, TPE, TPU) / 2K Formteile / Hybridformteile	Sven Rolf, Prokurist, Zeitrahmen: nach telefonischer Absprache Tel: 06051 - 9613 - 32	
Bürkert	Bürkert GmbH & Co. KG Bürkert Fluid Control Systems	A4	4212	Modulares Ventilkonzept zum Verteilen, Sammeln und Mischen von flüssigen Medien, z. B. Erwärmen oder Kühlen in der variothermen Temperierung.		kompakte Bauweise - dadurch Reduzierung der Baugröße. Geringerer Installationsaufwand.	Dr. Egon Hüfner	gesamte Messe außer Samstag
C								
CELIPLAST	CELIPLAST	7	7106	Extrusion of plastic pipes(Kunststoffrohre), profiles (Profilen), thick tubes (Dicke Rohren/ Dornen aus Kunststoff) Sektionen: von 3 bis 250 mm	Fungizid (Fungicide) / Bakterizid (bactericide)	Verwandelte Stoffe: PMMA, HDPE, PUR, ABS, PVC, PC, PP, PA,PS.	Gérard GANDRE; CEO Sophie GANDRE; Export Manager	
Colorant Chromatics	Colorant Chromatics AG	B2	2119	PVdF Foaming Konzentrat, ETFE 25 % GF gefüllt, CF Compounds in PVdF, ECTFE, PFA; Kleinmengen Compoundierung; Farben für Polysulfone (PES, PSU, PPSU)	PEEK Farbkonzentrate und PEEK Compounds, X-ETFE Compounds	Neues orange für FEP und PFA Farbkonzentrate mit verbesserten Eigenschaften und Temperaturbeständigkeit.	Gilles Faure, während Messeöffnungszeiten	
Colorant	Colorant GmbH	B2	2119	PVdF Foaming Konzentrat, ETFE 25 % GF gefüllt, CF Compounds in PVdF, ECTFE, PFA; Kleinmengen Compoundierung; Farben für Polysulfone (PES, PSU, PPSU)	PEEK Farbkonzentrate und PEEK Compounds, X-ETFE Compounds	Neues orange für FEP und PFA Farbkonzentrate mit verbesserten Eigenschaften und Temperaturbeständigkeit.	Arne Kasselmann, während Messeöffnungszeiten	
ColorLite	ColorLite GmbH	4	4309	Online-Spektral-Farbmesssystem für Spritzgussteile mit Thermochromie-kompensation.	Spektralphotometer ColorLite sph860: Das Nachfolgermodell des sph850 wurde komplett überarbeitet und mit verbesserten Eigenschaften ausgestattet.	Vorstellung von Farbmesslösungen mit mehr Funktionalität und einfacherer Bedienbarkeit als Hand- und Onlinemessgeräte	Dr. David Pryor	

Name	Firma	Halle	Stand	Neuentwicklung	Weiterentwicklung	Technische Highlights	Ansprechpartner für die Presse	Pressetreffs
ColVisTec	ColVisTec AG	A6	6403	Inline-Prozessüberwachung mit spektraler Farbmessung - Extruder o. Mischer - Anwendung ca. 400°C & 345bar - an opaken o. transparenten Materialien	optische Einbausonden für exakte Messungen in der Schmelze, im Pulver oder in flüssigen Medien	Einsatz von zwei Sonden an einem Spektralphotometer - unabhängiger, alternierender Betrieb somit unabhängige Überwachung von zwei Produktionslinien	Dipl.-Ing. (FH) Fuat Eker, Director Sales, Marketing & Customization (09:00h bis 11:00h jeden Tag der Messe)	gesamte Messezeit auf dem Messestand (Mitaussteller bei ENTEX)
cpc	colorplastic-chemie Albert Schleberger GmbH & Co KG	A4	4216	Flüssigfarben und Farbpasten für die Kunststoff- und Kosmetikindustrie	Farbkonzentrate mit neuen Effekten und Stabilisatoren	Additiv zur Beseitigung von Gerüchen durch Farbmasterbatche.	Alexander Schleberger (gesamte Messe)	Vortrag: Dr. Niggemann Dienstag, 18.10.2011 Ausstellerforum
CTE	CTE GmbH	A4	4223	Das Leiten und gezielte Austreten von Lichtwellen, in transparenten 3D-Kunststoffgeometrien.	Entwicklung einer Fahrzeug-Vordersitzstruktur aus Polyamid.		Frank Puhlmann-Schmidt, Geschäftsführung	
CUMSA	Comercial de Utiles y Moldes, S.A.	A2	2315	Vacuumjet-System: Saugt die eingeschlossene Luft aus der Kavität und ermöglicht so ein einfaches, kontinuierliches Einspritzen des Kunststoffes, sowie eine verbesserte Teilequalität.	Stepless Sleeve: Auswerferschalen, die in einem neuen Produktionssystem eingesetzt werden, das auf die Stufe im Innern der Schalen verzichtet und dadurch gewährleistet, dass der Stift nicht beschädigt wird.	Alle unsere Standard-Teile werden mit dem Ziel entwickelt, die Herstellung, Installation und Wartung der Formen zu vereinfachen.	David Navarra, Marketing Manager	
D								
DANQUIN	DANQUINSA GmbH	B4	4513	DANTHANE TPU Compounds elektrisch leitfähig oder antistatische Einstellungen für Spritzguss und Extrusion	PEARLTHANE TPU's, aliphatischer Aufbau, 100 % UV-beständig, hochtransparent. Weiche und harte Typen, SH 80A-65D.	PEARLTHANE ECO TPU's.TPU's auf Basis grüner nachwachsender Rohstoffe. Erste BIO TPU's für transparente Anwendungen.	Peter G. Daniel, GL, 21.10.2011, 15.00 Uhr - 16.00 Uhr	NEUE TPU Compounds 20.10.2011. 16,00 Uhr Messestand: B4 4513
Deifel	Deifel GmbH & Co. KG Buntfarbenfabrik	A3	3003			Dei®Bio Masterbatch & Pigmentpräparationen	Schäfer Bernd, Geschäftsführung	
Diener	Diener electronic GmbH + Co. KG	A1	1318	Plasmaanlage Typ Femto PC mit integrierter CE-Steuerung			Arkadi Konavko, 18.10. - 22.10.2011, ganztags	
DuPont	DuPont de Nemours (Deutschland) GmbH	B4	4201			IMHP-Technologie (IN-Mould Hold pressure) von DuPont ermöglicht Zykluszeitvorteil beim Spritzgießen teilkristalliner Thermoplaste von bis zu 25 %.	Dipl.-Ing. Ernst A. Poppe, Leiter Anwendungs- und Verfahrenstechnik. Di-Do auf dem Stand	
E								
Elkom	Elkom Elektro-Heizplatten-technik GmbH	A1	1509			Elkom präsentiert den Sublimationsprozess, durch den Digitalbilder auf Mineralwerkstoff- oder Acrylplatten gedruckt werden	Thomas Schalm	

Name	Firma	Halle	Stand	Neuentwicklung	Weiterentwicklung	Technische Highlights	Ansprechpartner für die Presse	Pressetreffs
ElringKlinger	ElringKlinger Kunststofftechnik GmbH	A1	1229			Ressourcenschonende Halterung durch zweckmäßige und anwendungsorientierte Auslegung	Martin Maier, Technischer Vertrieb Moldflon, während der Messe	
ENGEL	ENGEL AUSTRIA GmbH	A5	5204	ENGEL duo 350: Auf einer ENGEL duo Maschine der neuen Baugröße werden mittels ENGEL clearmelt-Technologie Mittelkonsolen fürs Automobil hergestellt.	Vollelektrische ENGEL e-motion für höchste Packaging-Leistungen: Zykluszeiten unter fünf Sekunden und Einspritzgeschwindigkeiten von 450 mm/s sind möglich.	Zwei Anwendungen (Teletronics, Medical) demonstrieren die vollständige Integration von Mehrachs-Robotern in die Steuerung der ENGEL-Spritzgießmaschinen.	Susanne Zinckgraf (Manager Public Relations, 18.-20.10.) und Gerd Liebig (Group Marketing Director, 18.-20.10.)	Pressekonferenz, 19.10., 13 Uhr, Konferenzzentrum Ost, Raum Berlin
Ensinger Compounds	HP Polymer GmbH, Geschäftsbereich Ensinger Compounds	B1	1222	Kunststoffe mit geringer Dichte durch Verwendung von Glashohlkugeln, Ledercompounds mit angenehmen Griff, induktiv erwärmbare Compounds	Compounds für die Medizintechnik aus dem Reinraum Klasse 7, Individuell einstellbare detektierbare Compounds	Wärmeleitfähige Compounds und Compounds zur Herstellung von laserstrukturierten Leiterbahnen	Jürgen Fraer, technischer Vertrieb, durchgängig auf der Fakuma	
ENTEX	ENTEX Rust & Mitschke GmbH	A6	6403	- segmentierte Zentralspindel - aufklappbarer Walzenzylinder - Mittenzentrierung - segmentierter Walzenzylinder	- Dispergierringe - Planetspindeln - Entgasungszyylinder	Trocknung und Extrusion in einem Schritt. In einem kontinuierlichen Prozess wird PET-Folie ohne Vortrocknung extrudiert. WPC-Aufbereitung 1,4 t/h	Thomas Malzahn, Marketingleiter, während der Messe	
EPIC	EPIC Polymers Ltd.	B2	2121	STAR THERM W A-2 X1 – hochfestes, wärmeleitfähiges, elektrisch isolierendes PA Compound	STRATOR HTX – PA mit sehr hoher Festigkeit und Wärmestabilität bis 200 °C. TRIBOCOMP A-3 TS0 – Hochfester Werkstoff für Zahnräder	STAR THERM E GN FR – PC mit Nanotubes – sehr hohe elektrische Leitfähigkeit, hohe Bruchdehnung sowie exzellente Fließfähigkeit	Fred Panhuizen, Director Marketing, 19.-21.10. vormittags	
EURO-CHILLER	EUROCHILLER SRL by ULF GOY GmbH	A7	7002/1	ADCOOLER: Der neue Gesichtspunkt in der Kühltechnik	Innovative Einheit, die die Energieeinsparung eines Trockenkühlers mit der Wärmeeffizienz eines adiabatischen Systems verbindet.	Kein Verbrauch von Prozesswasser. Keine Gesundheitsgefahr oder Umweltverschmutzung (keine Legionellen). Kein Verlust von Wasser aus dem adiabatischen System.	Herr ULF GOY, während der gesamten Ausstellung anwesend	
Eurotherm	Invensys Eurotherm Deutschland GmbH			nanodac, Graphikschreiber und Regler. Fälschungssichere Datenaufzeichnung, Ethernet, zwei Regelkreise, Kompaktformat 98 x 98 mm	nanodac mit Programmer, Modbus Master, Ethernet TCP I/P, Wash-downfront, Kaskadenreglung	Alpha Regler, E-Power	Esther Meuer	
ExxonMobil Chemical	ExxonMobil Chemical	B4	4115-4116	Santoprene™ M200 TPV für besseres Aussehen und einfachere Verarbeitung von Autoteilen wie glasgekapselten Anschlagdichtungen für Dreiecksfenster	Die Vistamaxx™-Elastomere auf Propylenbasis ermöglichen es den Compoundern, die Eigenschaften von Polymeren und Compounds maßzuschneidern, um die Produkteigenschaften weiter zu verbessern.	Santoprene™ TPV und Vistamaxx™-Elastomerprodukte auf Propylenbasis - und die Fachleute von ExxonMobil Chemical sind da und beantworten Ihre Fragen	Martin Smith, Kenzie Communications & PR Inc., Tel.: 001 905 751 1722, E-Mail: martin.kenziecommunications@sympatico.ca	Entfällt

Name	Firma	Halle	Stand	Neuentwicklung	Weiterentwicklung	Technische Highlights	Ansprechpartner für die Presse	Pressetreffs
F								
FARRL	FARRL GmbH	B5	5323		Recycling: Ken-React - Additive zur Repolymerisation von Thermoplasten, sowohl in Formgebung als auch Compoundingierung.	Ken-React: Zykluszeitreduktion, Viskositätssenkung, Füllgrade oberhalb CPVC, erhöhte Leitfähigkeit und Flammenschutz, Stückkostenreduktion	Andreas J. Gegner, Geschäftsführung, komplette Messe anwesend	
Ferromatik	Ferromatik Milacron GmbH	B3	3203	Neue modulare F-Serie, bei der die fünf Einzelachsen elektrisch oder hydraulisch gewählt werden können (500 bis 6.500 kN)	Globale vollelektrische ELEKTRON Baureihe von Milacron mit gutem Preis-Leistungs-Verhältnis für alle Standardanwendungen (500 bis 3.500 kN)	F 160 mit 1.600 kN Schließkraft innerhalb einer vollautomatisierten High-Speed-Zelle zur Becherfertigung mit In-Mold-Labeling	Julia Andris, Manager Communications, 18.-22.10.11, ganztägig	
FOBA	FOBA Laser Marking + Engraving (ALLTEC GmbH)	A2	2110	FOBA G3: Vielseitig begabt + absolut präzise. Kundenspezifisch konfigurierbar, kompakt & komfortabel. Die perfekte Lasermaterialbearbeitungsanlage.	Der neue DF30FGS-Faserlaserschriftler zur zuverlässigen, schnellen + flexiblen Graustufenmarkierung von ID-Karten + sicherheitsrelevanten Dokumenten.	IMP ist ein patentiertes System zur Lageerkennung für Lasermarkierung. Es erkennt Teile + deren Position automatisch + richtet danach die Markierung aus.	Dana Francksen, Manager Marketing Communication	
FOS	FOS Messtechnik GmbH	B2	2123	OPTIMELT: Meßausrüstung zur permanenten optischen online Schmelze-Zustandsüberwachung und -Farbmessung in der Spritzdüse (UV.....NIR)	NTS 3-IR Infrarot Schmelzethermometer mit verbesserten Eigenschaften zur Messung der „wahren“ Schmelztemperatur	MPS 408-M Werkzeuginnendrucksensor mit frontbündiger Membran für keramische und niedrig viskose Formmassen	Dr. Erhard Giese; GF, jederzeit, bevorzugt früh	
Friess	Friess GmbH	B1	1001		Elektrostatische Ölreinigungsanlage Modell D16-1KF mit Koaleszenzfilter	Ölreinigungsanlage entfernt Wasser und Schmutz aus Hydrauliköl mit drei Verfahren: Koaleszenz, Filtration, Elektrostatik	Michael Friess, Geschäftsführer, (Anwesend während der Laufzeit der Messe: 09:00 - 17:00 Uhr)	
G								
G-PLAST	G-PLAST (P) LTD	A4	4204	Erweiterung um 2K-Formpressen	Einstieg in Automatisierung (Roboter-Assistent) sowohl für Kunststoff- als auch für Spritzgussmaschine (Einsatz von Robotern)	Ausgezeichnet mit „1 PPM Supplier“ von Fa. Visteon für Kunststoff und „0 PPM Award“ für Spritzguss von Fa. Takata	-	-
Gala	Gala Kunststoff- und Kautschukmaschinen GmbH	A6	6316	Granulatortechnik mit elektronisch durchgeführter und kontrollierter Messeranstellung EAC (Electric Adjusted Cutter)	Innovative Wassertechnik	Trockner für große Durchsätze	Michael Eloo, nach Absprache	nach Absprache
Gerco	Gerco Kunststofftechnik Scheffer Energy GmbH	A1	1416	TAS Trockner Aufsatz System Modulare Drucklufttrockner von 7 bis 83 Liter, mit und ohne Injektorförderung		GDF uni Druckluft Fördergerät für Granulate und freifließende Schüttgüter, Vakuumförderung ohne Gebläse,	Kochmann Dieter, 19.10. 11, Vertrieb Kunststofftechnik, 10:00 - 11:00	
GEWATEC	GEWATEC GmbH & Co KG	B1	1002	Prozessampel zur Visualisierung verschiedener Zustände der Maschine (OEE/GAE, CPK, SPC, Wartung)	MES-Module teilweise nun schon .NET	MES-Software mit eigener, auf die Software abgestimmte, Industriehardwarekomponenten.	Peter Bauer, Vertriebsleitung, Di.-Fr. ganztägig	

Name	Firma	Halle	Stand	Neuentwicklung	Weiterentwicklung	Technische Highlights	Ansprechpartner für die Presse	Pressetreffs
GÖTTFERT	GÖTTFERT Werkstoff-Prüfmaschinen GmbH	B1	1201		Zur optimalen Bestimmung der Auflösung des Prüfstempelwegs (mm/Messpunkt) gibt es nun die Möglichkeit, am MI-3 und 4 diesen Wert auch automatisch ermitteln zu lassen.	Die Ermittlung der Grenzviskosität und die Anzeige des IV-Wertes erfolgt in allen GÖTTFERT Schmelzindex-Prüfgeräten automatisch oder nach Anwahl in der Bediensoftware	Martin Ackermann; Marco Ahlfänger; 06281-4080	
GRANULAT 2000	Granulat GmbH	B4	4212	Bio-Masterbatche, Recycling-Masterbatche, Masterbatche für Lebensmittelverpackungen	Schwermetallfreie Masterbatche und Compounds, weiterentwickelte ASA-Compounds	Kundenspezifische Produktentwicklung und -modifikation in Kooperation mit wissenschaftlichen Einrichtungen	Terminkoordination: Sandra Eschler, Assistentin der Geschäftsleitung, Tel.: 02241 - 96 36 - 11	auf Anfrage
Greidenweis	Greidenweis Maschinenbau GmbH	A7	7319	HV-Swirl / Roboter gestützter 3D-PUR-Klebstoffauftrag Neues Verfahren zum Spinsprühen für die Kaschierung von Innenraumteilen der Automobilindustrie		* Kostenreduzierende Produktionsprozesse * Kantengenau 3D * Einseitiger Auftrag, kein Ablüften * Integrierte Anlagentechnik, Fassschmelzer	Herr Michael Greidenweis, Geschäftsführer (kpl. Messezeiten)	
Gunda	Gunda Electronic GmbH	A1	1302	BAC 100 Basis Axis Controller Kompakte und preisgünstige Schrittmotorsteuerung, Ansteuerung über digitale Ein-/Ausgänge oder Takt/Richtung	ELLE 17 / ELLE 23 /ELLE 34: Elektrische Kolbenhubeinheit als Kompletmodul ergänzt unser bisherigen linearen Führungseinheiten ELFE.	Preiswerte, energieeffiziente Lösungen als Ersatz für Pneumatik. Schrittmotor mit integrierter Steuerung und Encoder, optional als BUS-System.	Herr Müller	
H								
Hagemann	Franz Hagemann GmbH & Co. KG	A4	4131		mobil-mark: Laserkopf mit verbesserter Leistung und Gravur. CO2: nun alle Modelle mit Super-Leise-Technologie, Elite mit Permanentspeicher	mobil-mark, der einzige mobile YAG-Laser mit anwendungsfreundlicher Laserschutzklasse 1. CO2-Laserrohren von Epilog mit überragender Strahlqualität	Manfred Mittelmeier, Leiter Kompetenzzentrum Süd, 18.10 -21.10	-
Hein	Konstruktionsbüro Hein GmbH	A1	1514	HeiNo®-Normalien: Kaltanguseinsätze, Entlüftungseinsätze und Auswerferentlüftung, Temperierumlenkeinsätze - abgestimmt auf das jeweilige Projekt	IsoForm® - das Formenkonzept mit isolierten Formbereichen und konsequent mittiger Zentrierung bietet neue clevere Standards und Einsparpotentiale	Energieeffizienz in Spritzgießwerkzeugen mit Energieeinsparungen bis zu 90 %; Produktentwicklung, Spritzgießsimulation und FEM-Berechnung	Sabine Schwarzbach (tt@kb-hein.de, vor der Messe); Rudolf Hein / Alexander Hein (Fakuma-Stand)	durchgängig auf dem Stand
Heraeus	Heraeus Noblelight GmbH	B1	1121		Infrarot-Strahler zur homogenen Erwärmung	Infrarot-Strahler, die dem Produkt nachgeformt werden	Dr. Marie-Luise Bopp, Projektmanagerin Marketing	Am 18.10.2011 vor Ort
herzog	herzog systems ag	A1	1328		Die weiterentwickelte LSR-Düse, TypE, welche für die Verarbeitung von Elastomeren geeignet ist, wird ausgestellt.	Elektrisch angesteuerte NV-Düse. Der einzigartige Prototyp wird nach erfolgreichen Testversuchen ausgestellt.	Paul Coffey, Marketingleiter, ganze Messe anwesend.	
HG	HG GRIMME SysTec GmbH	A1	1420	HG Portalanlagen sind auf die Hochgeschwindigkeitszerspanung mittlerer bis großer Bauteile ausgelegt.	Laserkalibrierte Linearachsen. Hohe Bahn-, Schnitt- und Vorschubgeschwindigkeiten.	5-Achsen Fräskopf für die perfekte räumliche Bearbeitung.	H. Wolfgang Grimme	

Name	Firma	Halle	Stand	Neuentwicklung	Weiterentwicklung	Technische Highlights	Ansprechpartner für die Presse	Pressetreffs
HKS	HKS-Systems GmbH	A5	5218	Mobile W-LAN Datenerfassung für Lager-, Fertigungs- und QS-Buchungen zum Softwarepaket PPS-Plus Kunststoff	Fertigungsmengenerfassung mit Waagenanbindung	ERP/PPS für Kunststoffspritzguss; BDE für Formen- und Werkzeugbau; Leitstand mit Prozessvisualisierung	Peter Krehl	
Hoffmann	Hoffmann + Voss GmbH	A5	5305	Emissionsarme Rezyklate - erfüllen nachweislich Innenraumforderungen der OEM. Emissionsmessung nach VDA 278 am Rezyklat - Novum für Recyclingbranche			Ansgar Hoffmann, Produktionsleiter, Geschäftsführung, Di - Sa 9-17 Uhr	
HORO	HORO Dr. Hofmann GmbH	A5	5102	Sonderanlagen nach Kundenvorgaben für das Wärmen, Trocknen, Tempern, Konditionierung, Befeuchten, Ultratrocknung bei äußerst geringer Kammerfeuchte	Wärmekammern Temperkammern, Trockenkammern, Ultratrockenkammer, Konditionierkammer, Befeuchungskammern	Kundenspezifische Anpassungen bis zur Internet- Anbindung: befahrbare Ausführungen, Tunnelausführungen, Trogausführungen	Dr. Gerhard Bosch, Geschäftsführer	
HPF	Quarzwerke GmbH, HPF the Mineral Engineers	B4	4323	Hochleistungsfüllstoffe auf unterschiedlicher Rohstoffbasis: Phlogopit- und Muskovitglimmer, Wollastonit lang- und kurznaedelig, TALKUM und CaCO3.		Entwicklung innovativer und funktionaler Hochleistungsfüllstoffe und Additive auf mineralogischer und synthetischer Basis	Karin Liesenfeld, Marketing	
HUMMEL	HUMMEL AG	A2	2106	TEMP STAR* MASTER Serie; Heißkanalregler bis zu 60 Regelzonen, mit Touch Screen Bedienung und OSM-System (On Screen Manual).	TEMP STAR* PROFESSIONAL Serie; Heißkanalregler bis zu 180 Regelzonen. Jetzt mit OSM-System (On Screen Maul).	Heißkanalregeltechnik für 1 bis 180 Regelzonen. Modulare Bauweise für optimale Servicefreundlichkeit.	Christoph Gerber, Prokurist, 29.08.2011	
HunterLab	FMS Jansen GmbH & Co. KG HunterLab	B2	2215	SpectraTrend HT: Inline Farbmessgerät für berührungslose, spektrale Farbmessung. Kompaktes NEMA4 Schutzgehäuse, Kommunikation über Netzwerkanschluss.	ColorFlex EZ: Weiterentwicklung des bewährten Vorgängers. Mit 3 USB Schnittstellen Farbdisplay etc.	STHT: Beleuchtung über ein Vollspektrum LED Kombinationsmodul; Messfläche von 25 mm bei 100 mm Abstand	Christian Jansen, Geschäftsführung, durchgehend anwesend	
I								
Industrial Frigo	Industrial Frigo s.r.l.	B3	3315	Erzeugnisse der Marke IF werden für Kühl- und Heiztausrüstungen bei der Verarbeitung von Kunststoff- und Gummimaterialien eingesetzt	Das italienische Vorzeige-Unternehmen Industrial Frigo wird einige interessante neue High-Tech-Anwendungen auf dem Gebiet der Kühlung einführen.	Die wichtigste Innovation ist das kompakte Kühlsystem „SIRE“ bzw. „SIREG“, wassergekühlt, hochgradig energiesparend ohne negative Auswirkungen auf die Umwelt.	Vezzoli Corrado	
Inglass	Inglass -HRSflow	A1	1230	MTF (Multitech Fast): Schnellzyklus-Düse für Deckel; MTS (Multitech Spring): kompaktes Ventilkörpersystem mit hydrodynamischem Betätigungssystem	MTVG (Multitech Valve Guided): Kavität mit langlebiger Einspritzstelle; Düsengröße: MTVG22-29-39; Mehrstiftplatte: Enger Abstand und einfache Wartung	Lange Lebensdauer; gründliche F&E-Tests; hochwertige Werkstoffe; kurze Zykluszeiten; schneller Farbwechsel und einfache Wartung.	chiara.montagner@hrsflow.com, Marketing Communications, 8.30-12.30 und 14.00-18.00 Uhr	

Name	Firma	Halle	Stand	Neuentwicklung	Weiterentwicklung	Technische Highlights	Ansprechpartner für die Presse	Pressetreffs
innomatec	innomatec GmbH	A4	4312	MLSM modulares Helium Lecksuchmodul	Digiflow 2011 mit druckunabhängiger Leckrateneinstellung		Mike Schillings	
Intercam	Intercam-Deutschland GmbH	A1	1500	Mastercam X5 - die aktuelle Softwaregeneration des weltweit meisteingesetzten Systems auf dem Markt PC-basierter CAM-Software	Mastercam X5 bietet alles für den Werkzeug-, Formen- und Maschinenbau sowie für die Holz-, Stein- und Kunststoffbearbeitung.	Neue Strategien der kommenden Mastercam-Version X6	Herr Markus Klein (vor Ort)	-
IWK	Institut für Werkstofftechnik und Kunststoffverarbeitung	A3	3111	Metallfolienhinterspritzen, Composite Bauteile, RTM, Multimediallösungen, Integration von Elektronik	Metallfolienhinterspritzen, Composite Bauteile, RTM, Multimediallösungen, Integration von Elektronik	Beleuchtete metallfoliendekorierte Bauteile, Smart Plastics, Composite Trompete	Prof. Dr. Frank Ehrig, Institutsleiter	
K								
K-Profile	K-Profile AG	A4	4218	greenprofile aus Bio-Kunststoff Der K-Profile AG ist es gelungen, verschiedene Bio-Kunststoffe im Extrusionsverfahren zu Profilen zu verarbeiten.			Reinhard Lechthaler	greenprofile aus Bio-Kunststoff am eigenen Stand, Halle A4 Stand 4218 vom 18.-22.10.11
Katarzynki	Katarzynki ZPTSz Polen	B2	2224	Neue Lackieranlage, Wasserstrahl-schneidetechnik	Vakuumbedampfen und UV Lackierung	Drehen CNC-Drehzentrum HAAS TL-25, Schleifen, Kaltumformen	Master Colors Christoph Frankiewicz, Geschäftsführer, 18.10 oder 19.10 um 10:00 Uhr	Höchste Qualität sowohl der Produkte, als auch der Dienstleistung. Herstellung von Polstermöbelzubehör.
Keller	Keller, Ihne & Tesch KG	1	1124			Luftheritzer	Rolf Münch, Außendienst, komplette Messe	
Kenrich	Kenrich Petrochemicals, Inc.	B5	5323	Ken-React® Titanat-Haftmittel flüssig, als Pulver oder Pellets für bessere füllstofffreie und mit Nanofüllstoffen versehene, pigmentierte, faserverstärkte Polymere auf Öl- und Bio-Basis.	Ken-React® Titanatkatalyse: nachhaltige Technologie; effiziente Verarbeitung; bessere Qualität/Festigkeit; Polymerkompatibilität; anaerob biologisch abbaubar.	Ken-React® Titanat-NanoTitan/ Phosphor-Schaumbildner FR: höhere Beladungen, größere Flexibilität und Synergist für ATH, Mg(OH)2 und „P“-Flammhemmer.	Salvatore J. Monte - täglich ganztags - aus USA	Steht für Interviews zur Verfügung - täglich ganztags - aus USA
Kistler	Kistler Instrumente GmbH	A3	3104	STASA QC Arbeitspunktnavigator zur systematischen Prozessoptimierung, CoMo Injection V.2.3 mit Qualitätsprognose und Werkzeugerkennung	CoMo Injection z. Überwachung von bis zu 24 Kanälen, 1mm Druck-/Temp.-Sensor	Sensoren zur Überwachung des Spritzgießens von niedrigviskosen Materialien und zur Überwachung von Faserverbund-verarbeitungsprozessen.	Dr. Oliver Schnerr, Leiter BU Plastics / Gabriele Lange, Marketing Deutschland	Donnerstag, 20.10.2011, 11.00 h, Kistler Messestand A3, 3104
Krahl-Messtechnik	Krahl-Messtechnik	B5	5303	Neue Materialprüfsysteme der Marke CEAST: Schlagpendel-Familie „Impactor II“ mit integriertem PC, ölfreier HDT/Vicat-Automat bis 500°C	Produktspektrum aus vier Restfeuchte-Messgeräten für jedes Anforderungsprofil, 1ppm bis 0,01 % Genauigkeit, einfachste Bedienung ohne Chemikalien		Thomas Krahl, 18.-22.10.2011, jeweils 9:00 - 11:00	

Name	Firma	Halle	Stand	Neuentwicklung	Weiterentwicklung	Technische Highlights	Ansprechpartner für die Presse	Pressetreffs
KraussMaffei Berstorff	KraussMaffei Berstorff GmbH	A7	7303	Seitenfütterung mit Vakuum-Entgasung für die Absaugung von hohen Luftvolumen der Zuschlagstoffe. Beim Füllen und Verstärken von Kunststoffen mit einem Zweischnellenextruder.			Andreas Weseler, Pressesprecher Marke KraussMaffei Berstorff (Extrusionstechnik – Standort Hannover), Telefon +49 (0)5 11 5702-586, Fax +49 (0)5 11 5702- 608, E-mail andreas.weseler@kraussmaffei.com	
KraussMaffei	KraussMaffei Technologies GmbH	A7	7303	Wendepplattenmaschine CXW 200-380/160 SpinForm - Produktionseffizienz anhand integrierter Montage für dreiteilige Verschlüsse; Gemeinsam mit Zahoransky	vollelektrische AX-Baureihe jetzt in 12 Größen von 50 bis 350t; Am Stand: AX 350-1400 und AX 50-180 repräsentativ als derzeit größte/kleinste AX-Type	BluePower Module zur Steigerung der Energieeffizienz; kompakte aber universelle Produktionszellen mit Linear- oder Industrierobotern; Mobile Assistant	Markus Betsche; Pressesprecher Marke KraussMaffei (Spritzgieß- und Reaktionstechnik); KraussMaffei Technologies GmbH; Telefon +49 (0)89 8899 4712; markus.betsche@kraussmaffei.com	19.10.11 - 10:00 Uhr; Raum Paris, Eingang Ost
KS Engineering	KS Engineering GmbH	A5	5227	Silikon-Verschlußdüse mit integrierter pneumatischer Ansteuerung sowie eine Bolzendüse mit Ansteuerung nach Wahl	Standard „system eng“ Nadelverschluß Düsen flexibler und anwenderfreundlicher modifiziert	Düsenprogramm mit optimalen Bedingungen (Schmelzkanal, Umlenkungen) für die Verarbeitung hochwertiger Materialien	Kurt Schüpbach, GF, ständig auf dem Stand	
Küfner	Karl Küfner KG	A7	7502	V-Filter: Der von Küfner entwickelte V-Filter sorgt für geringeren Druckabfall bei verbesserter Filterleistung. Für Automotive, Medizintechnik etc.	Flexi-Clip: Ringfilter für nachträglichen Einbau auf Wellen mit umlaufenden Einstichen. Stabil und einfach zu montieren. Für Automotive, Maschinenbau etc.	Dynamischer Dämpfungsfilter: Integrierte Feder ermöglicht Absorption von Fertigungsungenauigkeiten der Anbau-Teile von bis zu 2 mm.	Herr Oetjen, Leiter Marketing, 18.10., 14.00-16.00 Uhr	Individuelle Lösungen für High-End-Siebe und Filter- am Beispiel des V-Filters. Di, 18.10., 12 Uhr, Stand Karl Küfner KG, A/, A7-7502
Kuhne	Kuhne Group	A6	6319	- PET Direktextrusion zur Herstellung von Tiefziehfolien - Medizintechnik-F97Anlagen der American Kuhne - Extrusionswerkzeuge für Fremdfabrikate	- Triple Bubble Anlagen bis zu elf Schichten	- Modell eines 11-Schicht-Wendelverteiler Einsatzes	Peter Kuhne, Geschäftsleitung	
Kunststoff Information	Kunststoff Information Verlagsgesellschaft mbH	B2	2101	„Polyglobe“ ist eine Datenbank, die weltweite Angaben zu Produzenten, Anlagen, Kapazitäten im Bereich der Kunststoffe und deren Vorprodukte enthält.		Polyglobe wird täglich aktualisiert und bietet optimale Markttransparenz, z.B. zu Force Majeures und Verfügbarkeiten, sowie umfassende Statistik.	Frau Christine Halfen, Marketing	Aussteller-Forum, Donnerstag, 20.10.2011, 11 Uhr: Daniel Stricker, Chefredakteur KI

Name	Firma	Halle	Stand	Neuentwicklung	Weiterentwicklung	Technische Highlights	Ansprechpartner für die Presse	Pressetreffs
KuZ	Kunststoff-Zentrum in Leipzig gGmbH	B3	3006		Mikrospritzguss: Entwicklung komplexer Lösungen vom Werkzeug bis zur automatisierten Prüfung und Montage.	Verfahrenskombination Spritzgießen – Thermoplastverarbeitung: Neue technisch-technologische Lösungen für anspruchsvolle Oberflächen.	Aniko Nemeth, Wissenschaftliche Mitarbeiterin Öffentlichkeitsarbeit, Montag – Freitag 7:00 Uhr – 16:00 Uhr	
L								
Lapacz	Kunststofftechnik Ulrike Lapacz	B1	1123	Purgex 602 Plus: Reinigungsgranulat für die Umstellung auf PS, PC, SAN, PMMA - ungetrübte Brillanz nach wenigen Schuss – keine Schlieren + Rückstände.			Ulrike Lapacz, Inhaberin, steht während der Messe gerne zur Verfügung	
Leibinger	Paul Leibinger GmbH & Co. KG	1	1330	Der neu entwickelte, robuste Inkjet-Drucker JET2neo steht für Höchstleistung auf kleinstem Raum. Auf den JET2neo ist Verlass in allen Lagen.	Mit JETmotion - dem Traversensystem druckt der Leibinger JET3 linear. Mit der Software JETedit3 und NiceLabel kann der Inkjet Drucker noch mehr.	JETmotion wird als Live-Präsentation vorgeführt: Stofftaschen werden am Messestand direkt vor den Augen der Besucher bedruckt.	Daniela Maucher, Leitung Marketing, 18.-22.10.11, 09.00 - 17.00 Uhr	
Leis	LEIS Polytechnik polymere Werkstoffe GmbH	A4	4125	TRIBOFORCE® - Hochleistungscompounds für tribologische Anwendungen; ideale Lagerwerkstoffe für extreme Anforderungen.	NYLAFORCE® dynamic ist die 2. Generation der feed up-Polyamide u. speziell für hoch belastete Funktionsteile mit dynamischer Beanspruchung geeignet.	TRIBOFORCE® - Ermittlung des Reib- und Verschleißverhaltens auf tribologischen Prüfständen	A. Leis, Geschäftsführer, 18. bis 20. Oktober, vormittags; Frau Anja Mages, Marketing, 18. Oktober 9 bis 12 h	
Linbrunner	Linbrunner Thermoformungs-GmbH	A6	6307	Twin-Sheet-Formung mit Einlegeteilen, Materialverbund-Formteile (Schaustoff-Stühle mit ABS-Kern)	Twin-Sheet-Formung von dünnen Platten, Bauteilerstellung mit Einlegeteilen, Materialverbund-Formteile (mit Stoff-Schaum-ABS-Stoff-Aufbau)	Herstellung v. Kunststoff-Formteilen, Prototyping bis hin zur Erstellung von Baugruppen, Twin-Sheet-Formung mit Einlegeteilen	Linbrunner Alois, Geschäftsführung, 18.-22.10.2011 von 8-16. Uhr	
Listemann	Listemann AG, Werkstoff- und Wärmebehandlungstechnik	A2	2204	Konturnah temperierte Formeinsätze und Werkzeuge aus einer vakuumgelöteten Materialkombination aushärtbare Kupferlegierung und Werkzeugstahl.	Reparaturschweißen von verschlissenen Formpartiebereichen.	Komplettpaket für die konturnahe Temperierung: Zeichnungserstellung, Rohlingsfertigung, Löt- und Härteprozess.	Günther M. Rehm, Leiter Vertrieb & Marketing, täglich von 9:00 bis 10:00 Uhr am Messestand A2 2204	
Listgrove	Listgrove Recruitment	B3	3131	Zu den jüngsten Erfolgen zählt die Rekrutierung eines Films Leaders für einen Polymerhersteller in Japan und von 3 Führungskräften für einen Kunststoffrohrhersteller in Saudi-Arabien.	Neue Projekte: Marketing Manager in Europa, Strategic Planner (Polymere) in Nahost, Business Development Leader (Polymere) in den USA.	Der Prospekt von Listgrove ist jetzt in fünf Sprachen erhältlich: Englisch, Deutsch, Französisch, Niederländisch und Arabisch.	Herr Piotr Smukowski - International Projects Manager, 18.-22. Oktober, jederzeit	
Lithos	Lithos Minerals GmbH	A6	6119	Talk- und Spezialadditiv-Masterbatches und -Compounds	Talk- und Additiv-Masterbatches bzw. -Compounds für spezielle Anwendungen	extrem hochwertiger Talk in höchsten Konzentrationen	Hannes Meier, Business Development, Mi-Sa	keine

Name	Firma	Halle	Stand	Neuentwicklung	Weiterentwicklung	Technische Highlights	Ansprechpartner für die Presse	Pressetreffs
M								
MACOMASS	MACOMASS Verkaufs AG	B1	1007	Masterbatches zur Einfärbung transparenter Werkstoffe wie PC, PMMA; Effektpigmenten wie Glanz, Metallic oder Flitter.	Weich-PVC-Qualitäten phtalatfrei, nonylphenolfrei, REACH-konform oder gemäß der Lebensmittelverordnung 10/2011 EG	Poly-Blends für verschiedenste Anwendungsbereiche z.B.: PC/ABS, PBT/ASA, ABS/PA. Compounds mit CNT-Ausrüstung.	Alex Preiß, Niederlassungsleitung, Termine nach Absprache	
Maillefer	Maillefer SA	FO	032	PCL - Extrusionsanlagen für Verbundrohre; komplett neue Komponenten für die Bearbeitung und das Schweißen von Aluminium; führende Schweizer Technologie für höchste Leistung.	PIL - Extrusionsanlagen für Bewässerungsrohre; hohe Produktivität bei Einsetzen von flachen und zylindrischen Tropfern; dazu schnelles präzises Bohren von Tropfpunkten.	MX - Familie von Extrudern mit hocheffizienter Heizung und Kühlung für eine breite Palette von Polymeren.	In der Schweiz: André Gosselin, Marketing Manager; Auf der Fakuma: Wolfgang Frank oder Christian Pache, Verkauf	entfällt
Maplan	Maplan Maschinen und techn. Anlagen Planungs- und Fertigungs-GmbH	A7	7403	- Vertikale LIM-Spritzgießmaschine MTF 200L/100 - Vertikale TPE-Spritzgießmaschine MTTTF80P/40C, von oben einspritzend und schließend	Cool Drive II Antrieb mit modernster Servoantriebstechnologie bringt neben Energieeinsparung von bis zu 70 % auch erhebliche Reduzierung des Geräuschpegels.	- Vertikale LIM-Spritzgießmaschine MTF 200L/100 - Vertikale TPE-Spritzgießmaschine MTTTF 80P/40C m. Heizplattenverschiebung - Beide Anlagen mit Cool Drive II Antrieb	Gregor Göbel, Bereichsleitung Vertrieb, 18.-22.10.2011 (Termin nach Vereinbarung)	
MAS	MAS Maschinen- und Anlagenbau Schulz GmbH	A6	6519	Kontinuierlicher Schmelzefilter Type CDF optimal für Schmelzefiltration von Poleofinen, die mit Papieraufkleber, Holzrückstand u. ä. verschmutzt sind	Vergrößerung der Produktpalette um Modelle MAS45 und MAS110, somit stehen konisch gleichlaufende DS-Extruder für 100-2000 kg/h zur Verfügung	MAS55-L konisch-gleichlaufender DS-Extruder wird am Stand präsentiert	Stefan Lehner, Verkaufsleiter, +4372297899917, s.lehner@mas-austria.com	
Masterflex	Masterflex AG	A2	2404		templine Heizschlauchserie: Durch eine zusätzliche Stahlflechtung ist diese nun auch in druckverstärkter Ausführung sowie bis DN 50 lieferbar.	templine elektrisch beheizte Schläuche mit innovativem Beheizungskonzept / Master-PUR Schläuche, extrem abriebfest / Klemmschalenverbindung	Jutta Born, Ansprechpartner Fachpresse. Telefonisch: +49 (0) 209 97077-17	
MBA	MBA Polymers AUSTRIA Kunststoffverarbeitungs-GmbH	B2	2115-2	Post Consumer ABS „EvoSourceTM ABS 4535,,		UL gelistetes, leichtfließendes, schwarzes ABS Compound (UL 94HB) für Anwendungen mit verbesserter Schlagzähigkeit.	Thomas Auinger, Technical Sales Manager, 18.-22.10.	
MB Engineering	MB Engineering GmbH & Co. KG	B1	1107	Granulat-Entstauber TS10 Fahrbares Kompaktgerät mit Sichtermodul für 2 Komponenten. Entstaubung neben oder auf der Spritzgießmaschine als Einzelversorgung. Durchsatzleistung: 20-30 kg/h	Granulat-Entstauber TS20 Fahrbares Gerät mit Trommelmodul für 2 Komponenten. Universell verwendbar an Spritzgießmaschinen, Mühlen oder Extrudern. Durchsatzleistung: 80-120 kg/h	MB Granulat-Entstauber werden weltweit zur Entstaubung von Kunststoffgranulat eingesetzt. Geringerer Ausschuss, weniger Materialverbrauch, stabile Fertigungsprozesse und eine verblüffend kurze Amortisationszeit von oft nur wenigen Monaten sind die Folge.	Manfred Butsch, Geschäftsführer	

Name	Firma	Halle	Stand	Neuentwicklung	Weiterentwicklung	Technische Highlights	Ansprechpartner für die Presse	Pressetreffs
MEKU	MEKU Mechatronische Systeme GmbH	B2	2203	Insert-Applikationen, 2 K-Technologie, Mechatronische Systeme	Wikut/Wanderer und MEKU bilden eine strategische Allianz. Die MEKU-Gruppe mit 300 Mitarbeitern erzielen einen Umsatz von 35 Mio. Euro.	komplexe Stanzgitter umspritzt	Ralf Seidak, Vertrieb- und Marketingleitung, 30.08.2011	täglich am Messestand Halle 2 - 2203
MERQUIN	MERQUINSA S.L.	B4	4513	PEARLCOAT ACTIVA TPU's für hochwertige „soft touch Beschichtungen“ mittels Extrusion, Co-Extrusion und Spritzguss. MATT-GRAD-APPLICATIONEN	PEARLTHANE ECO TPU's. BIO-TPU's für vollwertigen Ersatz von synthetisch aufgebauten TPU's und anderen Kunststoffen. Breiter Shore Härte Bereich.	PEARLTHANE D91TXX Serie. 100 % UV- und vergilbungsbeständig. Hohe Transparenz, gute Kratz- und Medienbeständigkeit.	Peter G. Daniel, 21.10.2011, 15.00 - 16.00 Uhr.	ALIPHATISCHE TPU's für Hart / Weich Kombinationen bei der Herstellung von PKW Interieurs. 20.10.11 16.30 h, B4 4513
Mettler	Mettler-Toledo GmbH	B3	3113	Die FlashDSC1 weist extrem hohe Heiz- und Kühlgeschwindigkeiten auf. Sie erlaubt den Nachweis von bisher nicht messbaren Materialeffekten.	Die TT DMA bietet dem Anwender in Qualitätssicherung als auch in F&E unerreichte Flexibilität und Bedienkomfort in der Dynamisch Mechanischen Analyse.	Die FlashDSC1 bietet: - Kühlraten bis 240.000 K/min - Heizraten bis 2.400.000 K/min - Ausgedehnter Temperaturbereich - Messungen zwischen -95 °C bis 450 °C	Carmen Wiederuh, Marketing LAB, Tel.: +49 (0) 641 507 401, E-Mail: carmen.wiederuh@mt.com	
Meusburger	Meusburger Georg GmbH & Co KG	A2	2313	E 1809 Klauenmitnehmer - Preiswert und einfach zu montieren für Abstreifplatten und 3-Platten-Werkzeuge mit vier unterschiedlichen Auslösekräften.	F 70 Leisten - Jetzt standardmäßig mit mittigem Gewinde bei den Führungsdurchmessern 30, 42 und 54 erhältlich. Garantiert Zeit- und Kostenersparnis.	E 1145 Kugelumlaufbuchse für Stützbolzen - Die platzsparende Kombination überzeugt durch optimale Laufeigenschaften bei unbegrenzten Hublängen.	Eveline Steurer, Marketing, Tel.: 0049 (0) 173/72 95 340; Armin Chiesola, Regionalverkaufsleiter, Tel.: 0049 (0) 171/52 14 154	---
Middendorf	Middendorf Systems GmbH	B3	3125	Radar-Füllstandsensoren für Kunststoffe, Lasersensoren für staubige Schüttgüter, Drehflügel-Grenzscharter	SiloVIEW: Silomanagement mit neuen Schnittstellen, NivoBATCH für kontrollierte Befüllung	Radartechnik mit einem Messwinkel von 2°	Gerhard Middendorf, Geschäftsführer, 18.10. bis 22.10.11 von 9.00 bis 17.00	
MIGA Sealtec	MIGA Sealtec GmbH	B2	2203	Antibakterielle Dichtungsschäume: Speziell formulierte Dichtungssysteme (FIPFG-Verfahren) verhindern bakterielles Wachstum, Haus- und Gebäudetechnik	Anwendergerechte Beratung, konstruktive Fertigungsoptimierung für rationale Abläufe in z.B. Automobil-/Elektroindustrie	Applizieren von PUR-Dichtschaum-Systemen, Dosieren von Vergussmassen, Verkleben von industriellen Bauteilen, Lohnfertigung.	Karl-Heinz Hezel, Vertriebsleiter, 18.-22.10.11, 9.00 - 17.00 Uhr	
Minger	Minger Kunststofftechnik AG	B4	4301	Recyceln von kaschierten PVDF Platten			Bruno Ofner, CEO, nach vorheriger Terminvereinbarung an einer Randzeit. (ca 17:00 Uhr)	am Stand nach Vereinbarung
MORCH	MORCHEM, S.A.	B4	4513	MORCHEM UD + DANCOLL PUR-Haftvermittler auf wässriger PUR-Basis. Speziell für die Haftvermittlung zwischen Textilien und Kunststoffen.	DANCOLL + DANCURE Haftvermittler- und Klebesysteme für Kunststoffe. Lösemittelhaltige und 100%ige PUR-Systeme.	Wässrige PUR-Dispersion Haftvermittler mit 50 % Feststoffgehalt. Für Ein- u. Zweikomponenten-Anwendung.	Herr Peter G. DANIEL 21.10.2011 15,00 Uhr - 16,00 Uhr.	DANCOLL PUR-Haftvermittler, Einsatzbereich / Anwendungen 20.10.2011 17.00h

Name	Firma	Halle	Stand	Neuentwicklung	Weiterentwicklung	Technische Highlights	Ansprechpartner für die Presse	Pressetreffs
MOTOMAN	YASKAWA Europe GmbH (ehem. MOTOMAN robotec GmbH)	A7	7208	MOTOMAN HP20RD: Shelftype-Roboter der sich durch seine kompakte Bauweise bei geringem Gewicht, höchster Dynamik und Genauigkeit auszeichnet.	Technische Daten: 20 kg Traglast bei einer horizontalen Reichweite von 2.017 mm, einer Genauigkeit von besser als +/- 0,06 mm & Eigengewicht 293 kg.	Der HP20RD kommt in erster Linie zum Be- und Entladen von Werkzeugmaschinen sowie in der Automation von Kunststoffspritzgussmaschinen zum Einsatz.	Marion Reisert, Abt. Marketing/PR/Communications, E-Mail: marion.reisert@yaskawa.eu.com, Tel. +49(0)8166-90-203	keine
MPDV	MPDV Mikrolab GmbH	A4	4106	HYDRA 8: Effizienter Produzieren in der Kunststoffindustrie	HYDRA 8: Die neue Generation an Manufacturing Execution Systemen (MES): Software zur Steigerung der Produktivität, Senkung der Energiekosten und zur Prozessoptimierung	moderne Bedienoberfläche, neue Funktionen zum Energiemanagement, Tracking & Tracing, mobile Applikationen für Smartphones, kunststoffspezifische Funktionen	Nadja Neubig, Marketing Manager, 18.-19.10.2011	MES - Effiziente Produktion in der Kunststoffindustrie, 18.-21.10.2011, ganztags
MT Robot AG	MT Robot AG	A1	1001	UNITR: Fahrerloses Service und Transport System Transport: Einsatz für Materialflusslösungen Service: z.B. (Keine Vorschläge)		Modulwechsel: unterschiedliche Aufgaben mit einem FTS ausführbar --> schnelle Amortisation Navigationssystem: Ausweichen bei Hindernissen im Fahrweg	Andreas Drost, CEO, Täglich auf dem Messestand Vor / nach der Messe nach telefonischer Vereinbarung	
MTF Technik	MTF Technik Hardy Schürfeld GmbH & Co. KG	B1	1207	Zum Patent angemeldete Rechteck-Separiertrommel zur Trennung komplexer Teile-Anguss Kombinationen	Separiervorsätze mit eigenem Trommelmotor-Antrieb und elektrischem Überlastschutz mit überarbeiteter Steuerung	- Linear-Pufferstation in Reinraumausführung zur Befüllung von 4 KLT-Behältern - Zähl- und Vereinzelungseinrichtungen	Hardy Schürfeld; Hans Gert Schürfeld, Geschäftsführer, ansprechbar während der gesamten Messe	
Multi Kunststoff	Multi Kunststoff GmbH, Hamburg	B1	1116	Reinigungsgranulat ULTRA PLAST PET (-HS). Speziell zum Reinigen von Heißkanälen z.B. bei der Produktion von Preforms.	Anwendungsspezifische Compounds. V-0 Typen in den Bereichen PP/PS/ABS		Herr Gregorczyk	
N								
Nabertherm	Nabertherm GmbH	A7	7104	Trockenschränke: - Tmax 300°C - Zum Trocknen, Sterilisieren oder Warmlagern - TR 60 - TR 1050	Kammertrockner: - Tmax 260°C - Für Trocknungsprozesse und Wärmebehandlungen von Chargen - KTR 1500 - KTR 8000	Heißwandretortenöfen: - Für Wärmebehandlungsprozesse unter Schutz- oder Reaktionsgasatmosphäre oder unter Vakuum - NRA 17/06 - NRA 1000/11	Frank Bartels, Vertriebsleiter, 15.08.2011	
Nemitz	Nemitz-Kunststoff-Additive GmbH	B1	1303	Original oder Fälschung? Neue Additiv-Masterbatche ermöglichen die „unsichtbare“ Markierung von Kunststoffartikeln im Kampf gegen Produktpiraterie.	WPC (Wood Plastic Composites): Maßgeschneiderte Additiv-Masterbatche (Gleitmittel, UV-Stabis, Säurefänger etc.) zur Ausrüstung von WPC.	Spritzguss-Kombibatch: Einfallstellen und Zykluszeiten gleichzeitig und effektiv reduzieren mit unserem Kombibatch CORDULEN® NKT 6598/UNI.	Dr. Bernd Spachmann, Entwicklung + Anwendungstechnik (täglich auf dem Messestand)	-
Netstal	Netstal-Maschinen AG	B3	3107	Mehrschichten-Barrierereverbund: innovative Verpackungslösung bei der eine Barrierefolie von zwei Seiten mit Kunststoffschicht hinterspritzt wird.	Getränkeverschluss PCO 1881: deutliche Reduktion des Gewichtes, gepaart mit effizienten Prozessverfahren - dadurch wirtschaftlichere Produktion	Eco Powerunit: hybrides Antriebsmodell plus Rekuperierung versprechen einen tieferen Energieverbrauch und wirtschaftliche Produktion	Reto Morger, Leiter Marketing; Christine Grob, Marketing Kommunikation	evtl. Konferenz zusammen mit KraussMaffei oder auf unserem Stand

Name	Firma	Halle	Stand	Neuentwicklung	Weiterentwicklung	Technische Highlights	Ansprechpartner für die Presse	Pressetreffs
Ningbo	Ningbo Sun High Plastic Industries Co., Ltd	A7	7109	Ausweitung unseres Produktspektrums von Autoteilen, Elektroartikeln und Haushaltswaren bis zu technischem Zubehör usw.	Erschließung weiterer ausländischer Märkte, Angebot von Kunststoffprodukten und Formen hoher Qualität, auf die wir spezialisiert sind.	Stärkere F&E-Fähigkeiten, können schlüsselfertige Lösungen anbieten (von der Entwicklung bis zur Lieferung), helfen Kunden dabei, ihre Ideen tatsächlich in Produkte umzusetzen.		
Nexeo	Nexeo Solutions Germany GmbH	A3	2317	<p>Tecomid HT (glasfaserverstärkte und flammhemmende Compounds auf PPA-Basis) und Tecofom (POM-Compounds)</p> <p>Calibre Megarad, neue Polycarbonat-Typen für medizinische Anwendungen</p> <p>Pulse GX50: sehr leichtfließend und kälteschlagzäh bei niederen Temperaturen</p> <p>BorePure RG466M0, BorePure RJ377M0</p> <p>Borclear RF366M0</p> <p>Bormed HE9601-PH</p> <p>Arnitel® XG ist die halogenfreie Lösung für Kabel und Leitungen</p> <p>Stanyl®-Familie: ForTii™ ist ein neues Hochtemperatur-Polyamid für technische Hochleistungs-Thermoplaste</p>	<p>Tecomid (PA6, PA6.6), Tecodur (PBT), Tecopet (PET), Tecotek (PC und PC/ABS) -glasfaserverstärkte, von Halogenen und rotem Phosphor freie Flammhemmer</p> <p>Verbesserte Gamma- und E.-Beam Sterilisation, autoklavierbar</p> <p>PP GF40 schwarz: kostenoptimiertes PP GF</p>	<p>Kohle- und aramidfaserverstärkte Spezialwerkstoffe mit Füllstoff Metall, Werkstoffe für Lasermarkierung und gesamte Palette von Flammhemmer-Compounds</p> <p>Verbesserte Gamma- und E.-Beam Sterilisation, autoklavierbar</p> <p>Pulse GX50: sehr leichtfließend und kälteschlagzäh bei niederen Temperaturen</p> <p>Velvex: hoch wärmeformbeständig und matt</p> <p>GB306SAF: langzeithitzeständiges PP GF35 für Anwendungen unter der Motorhaube</p> <p>sehr hohe Transparenz, leichtfließend auch für dünnwandige Anwendungen, geruchsneutral, geschmacksneutral</p> <p>exzellente Transparenz auch bei 1,5 - 3mm Wandstärke</p> <p>PE für medizinische Anwendungen, leichtfließend, kürzere Zyklen, Steigerung der Produktivität</p> <p>Maßgeschneidert für die wachsende Nachfrage der Konsumgüterelektronikindustrie nach umweltfreundlicheren Materialien und Technologien.</p> <p>Ausgezeichnete Formbeständigkeit, kompatibel mit bleifreiem Lötten, hohe Steifigkeit und mechanische Festigkeit bei hohen Temperaturen, hoher Schmelzpunkt und ausgezeichnete Verarbeitbarkeit hinsichtlich Fließverhalten und Verarbeitungsfenster.</p>		

Name	Firma	Halle	Stand	Neuentwicklung	Weiterentwicklung	Technische Highlights	Ansprechpartner für die Presse	Pressetreffs
Nordmann	Nordmann, Rassmann GmbH	A4	4219	Flammschutz Masterbatche; elektrisch und wärmeleitfähige Compounds; Farbatches für PVC; NCT Masterbatche	Schlagzähmodifizierer für PA; Wasserquellende TPEs; emissions-reduzierte POMs; TPEs und PPs für die Medizintechnik	halogenfreie Flammschutzsysteme für PC/ABS; (Keine Vorschläge) PPA's; silberdotierter Glasschaum	Nico Vossers, Business Mgr Thermoplastics, 18. - 22.10.2011, 09:00 - 17:00 Uhr	Alle Themen, Jederzeit am Stand
O								
Oerlikon Balzers	Oerlikon Balzers Hartec GmbH	B3	3220	Metallisch anmutende Dekorelemente für Anwendungen der kapazitiven Sensorik; PVD / UV-Lack Anwendungen für das Automotive-Exterieur	dunkle, keramische PVD Farben als neue Trendsetter (dark chrome, black chrome, etc.)	Neue vollintegrierte Produktionskonzepte für die PVD / UV-Lack Applikation „total solution“	Dr. Rüdiger Schäfer, GF	
OFS	Odenwälder Filtersysteme GmbH	A4	4102	OFS-Filterdüse Typ RS, die Filterdüse für extrem scher- und friktionsempfindliche Materialien	OFS-Filtereinsatz jetzt mit Filtergröße ab S = 0,2 mm kunststoffdichte OFS-Maschinendüse jetzt auch mit wechselbarer Spitze	OFS-Filterdüse Typ RS, die Filterdüse für extrem scher- und friktionsempfindliche Materialien	Michael Dörsam, Geschäftsführer	
ONI Temperiertechnik	ONI Temperiertechnik Rhytemper GmbH	A5	5103	Visualisierung elektr. Wasserbatterie, bedienerfreundliche Überwachung von Kühlprozessen, Schnittstellenmodul, leichte Anbindung von Peripherie an SGM	Bedienung Mehrkreistemperierung, neue Funktionen, wie Bildschirmausdruck auf USB und Einstellung individueller Startverzögerungszeit je Kreislauf.	Innovative Technologie für höchste Formteilqualität, Energieeffizienz, Prozessstabilität, Zykluszeitreduzierung mit kurzer Amortisationszeit.	Ralf Radke, Geschäftsführer, 18. - 21.10.2011	
ONI	ONI-Wärmetrafo GmbH	A5	5103	Neue Kältemaschinenserie im Leistungsbereich von 10 bis 150 kW. Hohe Effizienz und Top-Qualität zu einem günstigen Preis.	EtaControl: System zur Energieoptimierung von hydraulischen Spritzgießmaschinen durch ein automatisch kontrolliertes Ölstrom-Management	EtaControl Energiespartechnik in der praktischen Anwendung. An einer Spritzgießmaschine wird die Effizienz dieser Technik aufgezeigt. Energieoptimierung in lufttechnischen Anlagen. Von der Lüftung bis zur Reinraumtechnik werden praxisnahe Anwendungen gezeigt	Rüdiger Dzuban, Marketing 18. Okt. 2011; 9:00 bis 11:00 Uhr	
OPEN MIND	OPEN MIND Technologies AG	A1	1112	hyperMILL 2011 mit intelligenten Makros, 5-Achs-Formoffset-Schruppen und -Schichten, hyperMILL-API und 64Bit-Support	Optimierungen durch komfortablere Restmaterialanzeige, generische Bohrfeature, erweiterte Taschenfeature, 2D-nfasen mit Kollisionskontrolle ...	5-achs-Formoffset-Schruppen und -Schichten: sehr einfache Programmierung von gewölbten Flächen mit Form/Geometrie-Elementen	Ines Kaminzky, Carolin Lang; OPEN MIND Technologies AG, Argelsrieder Feld 5, 82234 Weßling, Tel: +498153933500	
P								
pal plast	pal plast GmbH	A5	5001	POM: RH 50 GF 20, RC 25, RC 09 GF25, RC 09 Z; PP: RM 764, RH 15 GF30; PA 6 R6SL GF15; PC:R05 GF10; PBT: R40, R15GF20FR0, R15GF30FR0	sämtliche Compounds wurden modifiziert, z.B. PALMID R 6 S GF30, PALRAN R S H 08, PALFORM R C 09 MOS	PP Recompound GF 35 H mit einer speziellen Zusammensetzung und einer hohen Wärmebeständigkeit	Amit Wirnik, GF	Infos am Stand der Fa. pal plast. A5, 5001

Name	Firma	Halle	Stand	Neuentwicklung	Weiterentwicklung	Technische Highlights	Ansprechpartner für die Presse	Pressetreffs
PHK	PHK Polymertechnik GmbH	A6	6411	Nerolit, Verbundwerkstoff aus umweltfreundlichem, hydrophobem, hitzebeständigem und dauerhaften Naturfaserfüllstoff und HDPE, PP oder PA 6		Nerolit besitzt eine erhöhte Steifigkeit, Biege-, Kerbschlagfestigkeit und Wärmeformbeständigkeit. Dauerhaft gegenüber mikrobiellem Abbau.	Dr. Hans Korte, Geschäftsführer, 19.10.2011 von 10:00 - 12:00 h und 13:00- 16:00 h.	Thema: Nerolit: 19.10.2011, Halle A6, Stand 6411
PHK	PHK Polymertechnik GmbH	A6	6411	Rotowood, Verbundwerkstoff aus Holzfasern und PE für den Rotationsguss		Rotowood, mit einzigartiger Holzfaseroptik bei geschlossener Außenhaut, porösfaseriger Innenseite und deutlich reduzierter Dichte.	Dr. Hans Korte, Geschäftsführer, 20.10.2011 von 10:00 - 12:00 h und 13:00- 16:00 h.	Thema: Rotowood: 20.10.2011, Halle A6, Stand 6411
PIOVAN	PIOVAN GmbH	A7	7201	MODULA, Trocknungssystem LYBRA, Dosiereinheit ECOSMART, Kühlsystem		Modula bringt Einsparungen von nicht weniger als 50% im Vergleich zu herkömmlichen zentralen Trocknungssystemem gleicher Kapazität.	Sara Masiero, PIOVAN Marketing Communication Manager, 18.10. Stefan Viehweg, PIOVAN GmbH Managing Director	
PolyGate	PolyGate Kunststoffe GmbH	B3	3310	Polyamid 610 Biopolymer, 62 % aus nachwachsenden Rohstoffen. Geringe Feuchtaufnahme. Hohe Kälteschlagzähigkeit. Dimensionsstabil	PA 610 Biopolymer, Materialanpassung an vorhandenen Werkzeuge, z.B. ABS-Werkzeug schwindungsoptimiertes PA 610	2K aus Karilen-P GF 30 mit Karilen-E als techn. Lösung für E-Anhängerkupplung	Helmut Liebal, Geschäftsführer, 18.-22.10.11	
Polytron	Polytron Kunststofftechnik GmbH & Co. KG	B4	4403			Technische Bauteile vor allem aus Victrex PEEK, Solvay Torlon und DuPont Vespel zeichnen sich durch für Kunststoff außergewöhnliche Eigenschaften aus.	Fred Arnulf; alle Messtage, vormittags und nachmittags ab 17 Uhr	
Pröll	Pröll KG	A1	1228	Norilux DC ist ein verformbarer abrieb-, chemikalienbeständiger DualCure-Siebdrucklack der auch als HardCoat für PC, PMMA, ABS-Folien eingesetzt wird	NORIPHAN® XWR ist eine lösemittelbasierte verformbare IMD/FIM-Siebdruckfarbe für die Folienhinterspritztechnik mit exzellenter Auswaschbeständigkeit.	Siebdruckfarben, Tampondruckfarben und Farbsysteme für die Folienhinterspritztechnik (IMD/FIM - Technologie)	Stefan Zäh, Manager Marketing, 18.-22.10.2011	Täglich Demo Folienhinterspritztechnik - Herstellung eines foliendekorierten Einkaufswagenchips auf einer Boy XS
ProOptima	ProOptima GmbH + Wemo Automation AB	A1	1403	Robotersteuerung WIPS, Seitenentnahmeroboter 12 - 5	Greifersysteme, Sicherheitskomponenten, Förderbandsysteme	Exponate aus der Robotik, wie der neue 12-5 Seitenentnahmeroboter für den Bereich Packaging	René Laforsch, Geschäftsführer ProOptima GmbH	
PSG	PSG Plastic Service GmbH	A4	4290	varioFOLD ist ein neues Verteilerkonzept, bei dem sich Düsen und Anspritzpunkte variabel positionieren lassen. varioFILL: Kaskadenpritzen mit Steuerung der Nadelöffnungszeit. Von 0,2 bis 5 Sekunden kann die Öffnungszeit der Nadel frei gewählt werden. PSG remote heißt das neue Zusatzmodul mit dem nahezu alle PSG-Heißkanalregler weltweit ferngewartet werden können.			Klaus Müller, Marketingleiter, 18. und 19. Oktober auf dem PSG Messestand, A4 4290	Messestand, A4 4290

Name	Firma	Halle	Stand	Neuentwicklung	Weiterentwicklung	Technische Highlights	Ansprechpartner für die Presse	Pressetreffs
Q								
Qioptiq	Qioptiq Photonics GmbH & Co. KG	A3	3113	Fetura VMS: Ausgestattet mit drei Sensoren: Optik, Taster und Laser. Volle Softwareunterstützung für Profil-, Flächen- und Geometrieauswertung		Color-Edge-Detection - Erkennung von Farbmustern statt nur Graumuster, Digitale Bildverarbeitung, Messdatenweitergabe an beliebiges CAQ System	Robert Wegard; Senior Sales & Produktmanager, an allen Messtagen am Qioptiq Messestand anzutreffen	
R								
Radici	Radici Plastics			Radici Plastics präsentiert Radilon-PA66-GF-Qualitäten für Spritzguss und Blasformen, die neue Möglichkeiten in Hochtemperatur-Umgebungen eröffnen.	Radici Plastics präsentiert eine Reihe „grüner“ PA6.10-Werkstoffe für Anwendungen wie Pneumatikschläuche, Bremsdruck- und Kraftstoffleitungen usw.	Radilon HHR für Spritzguss (ARV350 HHR) und Blasformen (ABMV200 HHR) zeigen hohe Beständigkeit der Eigenschaften nach Alterung in 210 °C heißer Luft.		1) Radilon hochtemperaturbeständige Materialien für Spritzguss und Blasformen 2) Neue Palette von PA6.10-Materialien für Extrusion und Spritzguss 3) Metallsatz in Sonderqualitäten
RAMPF	RAMPF Giessharze GmbH & Co. KG; RAMPF Dosier-technik GmbH & Co. KG	B2	2203	RAMPF BIO-Systeme auf Basis nachwachsender Rohstoffe zum nachhaltigen Dichten, Kleben, Vergießen und Gestalten.		Kompakt-Dosieranlage DC-CNC. Die flexible Lösung für zuverlässiges Kleben, Dichten, Vergießen. Auch für die Verarbeitung von Biopolymeren geeignet.	Ulrike Jacob, Pressereferentin, ulrike.jacob@rampf-holding.de; Hartmut Storz, Vertriebs- und Marketingleiter, 10.-13.10.2011, 09.00-17.00 Uhr	
Reis Robotics	Reis GmbH & Co. KG Maschinenfabrik	A5	5209		SGM Automation: Hinterspritzen von 3-D vorgeformten Folien; RV-Roboter + Peripheriekomponenten (Greifer, Magazine, Zentrierungen, Zuführeinheiten)	6-Achs-Roboter RV30-26 und RV 10-6 für automatische Clips- und Ultraschallschweißanwendungen		
REMBE	REMBE GmbH	B3	3223	C-LEVER direct MINI, Schüttgutmesser zur Schüttgutmengenerfassung von K-Granulat	Weiterentwicklung aus der Produktfamilie C-LEVER direct, langjährig erfolgreich eingesetzt	0,2 % genau im Bereich 25 bis 2500 kg/h, Edelstahl - Design, Einbauhöhe nur 310 mm, einfache Installation	Carla Herrmann, Marketing & Communications Executive, T: + 49 2961 7405 - 845, carla.herrmann@rembe.de, www.rembe.de	nach Vereinbarung
Resinex	Resinex Germany GmbH	A3	3207			- Rezyklate f. technische Anwendungen - Rohstoff-Spezialitäten f. Pharma-, Medizin-, Elektro-, Beleuchtungsanwendungen	Michael Fischer, 18.+19.10.2011, nach Vereinbarung	Auf Anfrage

Name	Firma	Halle	Stand	Neuentwicklung	Weiterentwicklung	Technische Highlights	Ansprechpartner für die Presse	Pressetreffs
RIBA-TEC	RIBA-Technology GbR	B5	5401	Blasenfreie, hochwertige transparente Formteile aus PUR	Transparente PUR – Formteile, Herstellung mittels Hochdruckdosiertechnik und kurzen Prozesszeiten	Transparente Bauteile aus Polyurethan in unterschiedlichen Dimensionen	Michael Richter od. Frank Baumann, Zeitpunkt im Rahmen der Messezeiten frei	
ROWASOL	Rowasol GmbH	B1	1212	RAINBOW: automatisierte Coloristik für Extrusion und Spritzguss, mit Dockingstation und Mono-Farbkonzentraten in einem returnable-Container-Konzept.		Dockingstation@RAINBOW: automatisiertes Arbeiten mit „Flüssigfarben“ in einem geschlossenen System. Höchste Genauigkeit bei 100 % Sauberkeit	Stefan Meier, Division Manager, 18.-21.10.2011	
RTP	RTP Company	A4	4313	Glasfaserverstärkte Biokunststoff-Compounds aus Polymilchsäure (PLA) mit höherer Festigkeit und verbessertem Temperaturverhalten.			Stacy Sterling, Marketing Communications Specialist	
S								
S+S	S+S Separation and Sorting Technology GmbH	B1	1302	Förderbandsystem PLASTICON mit integriertem Metalldetektor zum Schutz von Zerkleinerungsmaschinen wie Schneidmühlen, Shreddern usw.	Metall-Separator PROTECTOR-MF als unerlässliches Gerät zur Qualitätssicherung im Bereich der Herstellung von Kunststoffen, Compounds, Composites usw.	Separatoren der PROTECTOR-Familie für die sichere Metallabscheidung direkt am Einzug von Spritzgießmaschinen, Extrudern und Blasformmaschinen.	Gerhard Kerschhackl, Gebietsverkaufsleiter, Ansprechpartner während der ganzen Messedauer	keine
Sage	Sage bäurer	B2	2105		Sage WINCARAT 7 - ERP-Branchensoftware für Kunststoffindustrie verfügt erstmals über CRM-Integration mit Sage CRM und erweiterte DMS-Funktionalitäten.	Sage WINCARAT basiert auf der .net-Technologie von Microsoft, unterstützt MS SQL-Server und ermöglicht individuelle Anpassung der Benutzeroberfläche.	Anne-Kathrin Draeger, Sage PR-Abteilung, 18.10. ab 11 Uhr bis 19.10. 15 Uhr am Stand	
Sandig	MStec Michael Sandig	A7	7102	-	-	Osmose-Anlage: EASYFILL, das intelligente und wirtschaftliche EASY-Nachfüllsystem für Ihre Drahterodiermaschinen.	-	-
Schilling	Schilling Engineering GmbH	A1	1226	CleanFlowCell 2012 Reinraumkabinen und -zelte - FFU Datenregelung - 30 % Leistungsreserve - extrem leise - lückenlose Fehlermeldung	CR Control Reinraum-Kontrollsystem - Überwachungsschirm - Intuitives Bedienkonzept - Steuerung, Überwachung, Monitoring aller Komponenten		Ralf Reckermann, Vertriebsleiter, 18.- 22.10.2011, 09:00 - 17:00 Uhr	

Name	Firma	Halle	Stand	Neuentwicklung	Weiterentwicklung	Technische Highlights	Ansprechpartner für die Presse	Pressetreffs
Setral	Setral Chemie GmbH	A7	7202	SYN-setral-CA/C2-FD	CLEAN-setral-EDK	<p>Hochtemperaturfett zur Schmierung von Auswerfern und beweglichen Werkzeug-elementen wie z.B. Schiebern, Falteinheiten und Kernzügen. Das Produkt ist auch für die Herstellung von Kunststoffprodukten für die Lebensmittel- und Pharmaindustrie geeignet.</p> <p>Hochleistungs-Kavitätenreiniger für Formen und Werkzeuge im Kunststoff-Spritzgussbereich. Löst mühelos Polymer- und Harzablagerungen an.</p> <p>PRO-setral-PL 941, innovativer Korrosionsschutz für Formen und Werkzeuge, entspricht den Anforderungen gemäß NSF H1 (Lebensmittelfreigabe)</p> <p>MIPO®, neue innovative Festschmierstoffkombination ohne MoS2, als Alternative zu MoS2, als Festschmierstoffkomponente in Compounds</p>	Bernard Fisic	Halle A7, Stand A7-7202, täglich von 13-16:00 Uhr
SHINI	Shini Group	B5	5104-1	Entfeuchten und Trocknen; Mischen und Dosieren; Beschicken und Fördern; Kühlen und Heizen; Granulieren und Recycling; Systemlösung; Heißkanalverteiler; Roboter.	Roboter werden eingesetzt, um Angusskegel und Fertigprodukte aus den Spritzgussmaschinen zu entfernen, wodurch die Effektivität erhöht und Arbeitskraft eingespart wird.	Roboter verschiedener Art können viele automatisierte Arbeitsgänge schnell und genau ausführen und Formen nach Bedarf in bestimmten Positionen platzieren.		
Simcon	Simcon kunststofftechnische Software GmbH	A3	3307	VARIMOS®: Virtual And Real Injection Moulding Optimisation System integriert die Cadmould 3D-F Spritzgießsimulation und die reale statistische Versuchsplanung mit CQC	<p>Highlights in Cadmould 3D-FV5</p> <ul style="list-style-type: none"> • Neuer pvT-Ansatz • Berücksichtigung des Schwerkrafteinflusses Cadmould Converse unterstützt Abaqus, Ansys, Marc, Nastran, Radioss 	<p>Weiterentwicklungen in Cadmould 3D-FV5</p> <ul style="list-style-type: none"> · 3D-Darstellung der Fließfront · Echte 3D-Darstellung durch Stereoprojektion · Konfigurierbarkeit der Symbolleisten 	Frau Andra Schmid; Herr Bernhard Helbich	
SIRIUS	Sirius Electric srl	B4	45105-1	Winkelschweißmaschine VSP 409. Es lassen sich Thermoplastteile mit komplexen Formen schweißen.	Reibschweißtechnik. Die Temperaturerhöhung, die für den Verschmelzungsprozess benötigt wird, wird durch Reiben eines der zu verschweißenden Teile gegen das andere erreicht.	Die Verbindung der thermoplastischen Materialien, die durch das Vibrationsschweißen hergestellt wird, ergibt sich durch die Verschmelzung der beiden einander berührenden Oberflächen.	Renato Lalla, Export Manager, 08.00-12.00 und 14.00-18.00 Uhr	
Sonderhoff	Sonderhoff Chemicals GmbH Sonderhoff Engineering GmbH	A5	5109	<p>Der Fast-Cure PUR-Schaum FERMAPOR K31 reagiert sehr schnell aus und spart in Kombination mit Sonderhoff Mold'n Seal Zeit und Fertigungskosten ein.</p> <p>Der 3-Achs-Linearroboter LR-HE plus führt den Mischkopf mit bis zu 35 m/min sehr schnell und präzise über die Bauteilkonturen.</p>	<p>Die Luftbeladungsmesseinheit misst, regelt und dokumentiert die optimale Luftbeladung, Voraussetzung für feinzellige & hochwertige Schaumdichtungen.</p> <p>Die Luftbeladungsmesseinheit misst, regelt und dokumentiert die optimale Luftbeladung, Voraussetzung für feinzellige & hochwertige Schaumdichtungen.</p>	<p>Bei MOLD'n SEAL handelt es sich um die Inline-Verarbeitung von spritzgegossenen Bauteilen mit anschließendem Direktauftrag einer Polyurethandichtung</p> <p>Bei MOLD'n SEAL handelt es sich um die Inline-Verarbeitung von spritzgegossenen Bauteilen mit anschließendem Direktauftrag einer Polyurethandichtung</p>	Herr Peter Fischer, 18-22.10.2011, ganztätig	Pressemappen

Name	Firma	Halle	Stand	Neuentwicklung	Weiterentwicklung	Technische Highlights	Ansprechpartner für die Presse	Pressetreffs
Stamixco	Stamixco AG	FW	23		<p>Einwegmischer mit X-Gitter Mischelementen GXP-9.4 aus PP sind neu als Mischer mit 12, 16 und 20 Mischelementen erhältlich.</p> <p>Der Einwegmischer mit den patentierten, flatbaren GXF Mischelementen ist neu mit 21 mm I.D. für große harz/Härter-Durchsätze erhältlich.</p> <p>X-Gittermischer GXM sind mit einem neuartigen Herstellverfahren in beliebigem Durchmesser (<DN20) als Element oder Mischerstange herstellbar.</p>	<p>Statischer Schmelzemischer SMB-GXS, gegossen in einem Stück, mit integrierten Längsverstärkungen zum Abführen der Druckabfallkräfte</p>	<p>Gottlieb Schneider, Geschäftsführer, alle Tage während der Öffnungszeiten</p>	
Steinbichler	Steinbichler Optotechnik GmbH	A3	3112	COMET L3D - innovatives Streifenprojektionssystem zur 3D-Digitalisierung mit LED-Beleuchtungstechnologie	-	<p>Kompakter und leistungsfähiger 3D-Sensor mit „BLUE-LED“-Beleuchtungstechnologie. Ideale ökonomische Einstiegslösung.</p>	<p>Christina Papsdorf c.papsdorf@steinbichler.de; Ansprechpartner Messe: Holger Uhl / Benjamin Eberbach Vertrieb 3D-Digitalisierung</p>	-
Stieler	Stieler Kunststoff Service GmbH	A4	4230	Mini 2-fach Gasregelgerät „Calimero“	Fluidtechnische Verfahren und Prozesse		Herr Ulrich Stieler	Auf dem Stand
Sumitomo Demag	Sumitomo (SHI) Demag Plastics Machinery GmbH	B1	1105	Mit der Zusatzfunktion „activeFlow-Balance“ steht die Schnecke nach der Einspritz- und vor der Nachdruckphase für ein Zeitfenster fest auf einer definierten Position. Als Folge davon expandiert die durch den Spritzdruck vorkomprimierte Schmelze in einzelne Kavitäten und gleicht feinste Füllunterschiede aus.	NC5 plus: Neue Version der bisherigen NC5-Steuerung mit großem Plus an Komfort und Funktionalität.	<p>Präsentiert wird eine vollautomatisierte Zelle zur Steckerfertigung inklusive Qualitätsprüfkette zur Realisierung einer Null-Fehler-Produktion.</p>	<p>Stefanie Lauterbach, Marketing, 18.-19.10.2011</p>	<p>Pressefrühstück, 19.10.2011 um 8.00 Uhr, Messestand Halle B1, Stand 1105</p>
Swissflock	Swissflock AG	A1	1130	Hydrophober Flock. Swissflock hat einen hydrophoben Flock entwickelt, der das Anfrieren von Autoscheiben und -türen an beflockten Profilen verhindert.			<p>Johannes Hofmann, Manager Technischer Kundendienst, Sprechzeit jederzeit, mögl. nach Terminvereinbarung</p>	<p>Jederzeit nach tel. Terminvereinbarung 0173/8702549 am Stand A1 / 1130</p>

Name	Firma	Halle	Stand	Neuentwicklung	Weiterentwicklung	Technische Highlights	Ansprechpartner für die Presse	Pressetreffs
SYNTHESIA	SYNTHESIA Internacional, S.L.U.	B4	4513	HOOPOL F810225, Polyesterpolyol mit OH-Zahl ca. 55 mgK/g und niedriger Viskosität von ca. 1.000cPs./60°C.	HOOPOL F, -FS u.- FJ Polyesterpolyolserie für die Herstellung von PUR-Reaktiv HOT-MELTS, PUR-Addukten und PUR-Prepolymeren.	SYNTHECORK PUR-Prepolymere welche als Bindemittel bei der Wiederverarbeitung von Kunststoffabfallprodukten in Pulver- u. Granulatform dienen	Herr Peter G. DANIEL 21.10.2011 15,00 Uhr - 16.00 Uhr	HOOPOL Polyesterpolyole für den „CASE MARKT“. Typen u. Einsatzbeispiele. 20.10.2011 17.30h
T								
TAMPO-PRINT	TAMPOPRINT AG	A1	1233	„HSC Kompakt“: das patentierte Rotations-Tampondruckverfahren für zylindrische Teile - Eine preisgünstige Lösung stellt sich erstmals vor. „Speed 40-2“ - Patent angemeldet. Schnellste getaktete elektro-mechanische Standard-Tampondruckmaschine am Markt.	Matrix-code, EAN-Codes – wenn die Laserkennzeichnung nicht möglich ist - „MC-40“ Multi-Code Printing System der TAMPOPRINT AG.	Rotations-Tampondruck – der Generationswechsel. Neues Druckwerk „RTI 21-150“ stellt sich vor. Bereits 1981 wurde die erste Vollautomation „Continua“ verkauft. Aus 3 Maschinenserien wurde 1 die „TSM“ - Der Kunde hat die Wahl, aus 3 drucktechnischen Einheiten zu wählen und auch ressourcenschonend zu einem späteren Zeitpunkt auf eine andere Druckeinheit umbauen zu lassen.	Frank Nitschke, Stellvertretender Verkaufsleiter, 18.-22.10.2011; Besucheröffnungszeiten	Redakteure immer willkommen
Taro Plast	Taro Plast SpA	B5	5209	TPV Taroprene - Taro Plast erweitert seine Produktpalette um eine neue Familie dynamisch vulkanisierter thermoplastischer Elastomere. Mit einer bereits installierten Kapazität von 6.000 Tonnen jährlich ist Taro Plast in der Lage, den Markterfordernissen mit einer ganzen Palette von Sonderqualitäten wie Extrusion, Blasformen, Spritzgießen, erhöhter Fließfähigkeit, sehr heller Farbe, Flammschutzmitteln und weiteren kundenspezifischen Formulierungen zu entsprechen. Weitere Informationen unter www.taroplast.com			Ing. Andrea Squeri, Managing Director.	
Tekuma	TEKUMA Kunststoff GmbH	B1	1216			Neu im Programm PP mit 40,50 und 60 % Langglasfasern mit 10 mm Länge. Ein Abblenden zu anderen Fasergehalten ist möglich. Erste Tests verliefen positiv	Herr Wolfgang Schmidt, Geschäftsführer, v. 18. - 22. Oktober 2011, Uhrzeit nach Rücksprache	
Teufel	Teufel Prototypen GmbH	A5	5302			STL-Material „Watershed XC11122“ USP Class VI-Zulassung. Neue Lasersinter-Anlage: „FORMIGA P100“ für höchst präzise SLS-Bauteile aus Polyamid.	Dipl.-Ing.(FH)Thomas Teufel - Geschäftsführer; Martina Volz - Assistentin der Geschäftsleitung	

Name	Firma	Halle	Stand	Neuentwicklung	Weiterentwicklung	Technische Highlights	Ansprechpartner für die Presse	Pressetreffs
Thermoplay	Thermoplay SPA	B5	5117	Düse zur Herstellung röhrenförmiger Kunststoffteile Einspritzsystem mit in den Verteiler eingeschraubten Düsen Neue Ablaufsteuerung für 6-16 Zonen	Mechanischer Antrieb der Ab-sperrsysteme auf einer Platte Temperaturregelung für bis zu 48 Zonen Düsen für seitliche Einspritzung an kritischen Stellen	Patentheizung für gleichmäßige Wärmeverteilung an Düse Kundenspezifische Einspritzsysteme Einfache Wartung auf Maschinentafel Fließinjektionsanalyse	Teresa Pomesano, Marketing +39 125 800367; Montag bis Freitag 8.30-17.30 Uhr	
TPE	KRAIBURG TPE GmbH & Co. KG	B5	5304			Neue TPE-Trinkwasser-Compounds erfüllen aufgrund ihrer speziellen Rezeptur die wichtigsten europäischen Trinkwassernormen.	Lars Goldmann, Head of Corporate Marketing, wird noch festgelegt	wird noch festgelegt
Tsetinis	Perfect Costing Solutions GmbH	A3	3114	Software zur Werkzeugkostenkalkulation Perfect CalCard mit Datenbanksystem zur Verwaltung und Organisation von Kalkulationen	Verknüpfung zu Produktkostenkalkulation Perfect ProCalc® mit Projektmanagement, Versionierung und Kalkulationsgenauigkeit	parametrische Werkzeugkostenkalkulation verschiedener Werkzeugarten mit optionaler 3D-Daten Nutzung und möglicher automatischer Kostendetaillierungen	Gunter Fischer, Technischer Produktmanager Perfect CalCard (18. und 22.10.2011)	
U								
Uddeholm	Böhler-Uddeholm Deutschland GmbH	A5	5013	Uddeholm Ramax LH ist ein korrosionsbeständiger Stahl für Formrahmen und -aufbauten mit exzellenter Zerspanbarkeit und gleichmäßige Härte in allen Abmessungen.		Durch die hervorragende Zerspan- und Polierbarkeit unseres Kunststoffformenstahls Nimax brauchen Sie weniger Zeit für die Endbearbeitung Ihres Produktes.	Arno Barbulla, Brandmanager, 18.-19.10.11	
V								
Vakuplastic	Vakuplastic Kunststoff GmbH & Co. KG	A6	6411	Saugnapfe mit eingespritzter Kunststoffschraube, Saugnapfe mit eingespritztem Magnet	2 Saugnapfe die mit einer 125 mm langen Lasche verbunden sind	PVC freie Saugnapfe, biologisch abbaubar und physiologisch unbedenkliche Saugnapfe (phthalat frei)	Oliver Schwarz, Geschäftsführer, täglich 11:00 - 13:00 Uhr	
Vasantha	Vasantha Tool Crafts Pvt. Ltd.	A1	1113	Bi-Injektions-Mehrfach-Formen mit in die Form integriertem Verschlusssystem und komplettem Heißkanalsystem, Etagenwerkzeuge.	Zurzeit wird eine Abteilung von 2300 m² mit modernsten Maschinen und Anlagen gebaut	Vasantha verfügt über technisches Know-how, Fähigkeiten und erprobte Konstruktionsstandards, um jeden Kundenwunsch in ein überlegenes Produkt zu verwandeln.		
Victrex	Victrex Europa GmbH	A2	2109	Extrudierte Hochleistungsrohre aus PEEK namens VICTREX Pipes™ sind neu. Die Rohre erfüllen höchste Qualitäts- sowie Sicherheitsanforderungen.	Victrex PEEK WG101 und WG102: langlebiger, effizienter und zuverlässiger mit der tribologisch optimierten Produktfamilie in Gleit- und Reib-anwendungen	PEK = VICTREX® HT™ (Glasübergangstemp. 152°C, Schmelzpunkt 373°C) sowie ein PEKEKK = VICTREX® ST™ (Glasübergangstemp. 162°C, Schmelzpunkt 387°C)	Carolin Butz, Marketing Communications Europe; 18.10.2011, 9:00 - 18:00 Uhr, 19.10.2011, 9:00 - 12:00 Uhr	Presseempfang am 18.10.2011 um 12 Uhr an unserem Stand

Name	Firma	Halle	Stand	Neuentwicklung	Weiterentwicklung	Technische Highlights	Ansprechpartner für die Presse	Pressetreffs
W								
WEMA	WEMA GmbH	A5	5008	Standardteile für die Formensicherheit; neue Stückzähler mit erweiterten Eigenschaften	Reduzierung des Energieverbrauchs bei der Plastifizierung durch ISOWEMA® und ECOWEMA®	Schnellwechsel-Tunneleinsätze; Befestigungssysteme für Kabel- und Steckverbinder; Prüfpapier für Tuschierarbeiten	Klaus + Matthias Bittern, GF; Karl Körzel, Th. Potthoff, 'Heizen und Kühlen'; Hans-Peter Wiegand, Rolf Baals, Klaus Sibold, Klaus D. Kapp 'Systemteile für Formen'; Klaus Rynek, Oliver Hellmann, 'Heiz- u. Regeltechnik', 18.-22.10. ganztätig, im Wechsel	
WENZEL	WENZEL Volumetrik GmbH	A2	2104	Desktop-CT exaCT XS	Desktop-Computertomograph zur ganzheitlichen Untersuchung und dimensional Bemaßung von kleinen Bauteilen.	Innovatives Systemkonzept mit sehr kleiner Aufstellfläche, Touch-Screen Display und durchdachtem Softwarekonzept.	Dipl.-Ing.(FH), M.Sc. Christoph Gall - Vertriebsleiter New Technologies - während der gesamten Messe anwesend	
Werth	Werth Messtechnik GmbH	A3	3201		Werth Fasertaster 3D-WFP: Taktiles 3D Messen kleinster Merkmale mit geringsten Antastkräften in höchster Präzision. Weltweit kleinster und genauester Mikrotaster.	Hochgenaue taktile 3D-Messung kleinster Geometrien mit Antastkräften bis 1 µN und Kugeldurchmessern bis zu 20 µm.	Herr Thomas Düker (18.-21.10.11: jeweils von 09:00-17:00Uhr; 22.10.11: 09:00-16:00 Uhr)	Thema Werth Produktneuheiten: täglich am Messestand der Werth Messtechnik GmbH in Halle A3; Stand 3201
wf plastic	wf plastic GmbH	4	4405	Internationale Standard Tool, Wechseleinsatzwerkzeug für das Herstellen von genormten Probekörpern im Spritzgießverfahren	Hot Runner Monitor, Heißkanalleckagenüberwachung, leichterer nachträglicher Einbau und leichtere Bedienbarkeit	Flow Temperature Monitor, einfaches preiswertes Anzeigegerät für den Wasserdurchfluss, Druck und Temperatur	Bernd Fein, Geschäftsführer, jederzeit	Telefonisch oder am Stand
WIS	WIS Kunststoffe GmbH	1	1113	hochgefüllter thermoplastischer Holzfaser-Werkstoff auf Basis von Polyolefinen oder Polystyrol		kann wahlweise vollständig auf nachwachsenden Rohstoffen basieren	Siegmar Römheld - Geschäftsführer; Claus Forster - AWT/Produktentwicklung (18.-21.10.2011 - 9:00-16:00)	Holzfaserwerkstoffe, nach Abstimmung, Halle B1 Stand 1113
Wissner	Wissner Gesellschaft für Maschinenbau mbH	A7	7314			W. Hold & Press einfaches Spannen von kleinsten Teilen	Sandra Busch	

Name	Firma	Halle	Stand	Neuentwicklung	Weiterentwicklung	Technische Highlights	Ansprechpartner für die Presse	Pressetreffs
Witosa	WITOSA GmbH HEISSKANAL- SYSTEME	A2	2208	Mini-Heißkanalsystem für 2K Kleinstspritzgießmaschinen, jede Heißkanaldüse einzeln regelbar, perfekte Spritzergebnisse bei technischen Materialien	Farbwechsel von „Schuss zu Schuss“ mit der einzigartigen Heißkanaldüse Typ „DF“ von Witosa. Elektrischer Antrieb für Nadelverschlussysteme	Heißkanalsysteme für höchste Ansprüche, perfekte Temperaturführung im gesamten System, Umlenkelemente ohne tote Ecken, optimiert für techn. Kunststoffe	Willi Glittenberg, Geschäftsführer, 19.10.2011, 15.30-17.00 Uhr	
Wittmann	Wittmann Battenfeld GmbH	B1	1204		EcoPower 300: vollelektrische Spritzgießmaschine - 300 t Schließkraft MacroPower 650: hydraulische Spritzgießmaschine - 650 t Schließkraft	- HM ServoPower mit Insider Automatisierung, BFMOLD und Oberflächeninspektion; - Online-Thermographie; - IML-Anlage	Gabriele Hopf, Leitung Marketing, 2011-08-10	Pressekonferenz, 18.10.2011, 14:00 - 15:00 Uhr, Messegelände, Raum Liechtenstein
Y								
YASKAWA	YASKAWA Euro- pe GmbH	A7	7208	MOTOMAN HP20RD: Shelftype-Roboter der sich durch seine kompakte Bauweise bei geringem Gewicht, höchster Dynamik und Genauigkeit auszeichnet.	Technische Daten: 20 kg Traglast bei einer horizontalen Reichweite von 2.017 mm, einer Genauigkeit von besser als +/- 0,06 mm & Eigengewicht 293 kg.	Der HP20RD kommt in erster Linie zum Be- und Entladen von Werkzeugmaschinen sowie in der Automation von Kunststoffspritzgussmaschinen zum Einsatz.	Marion Reiser, Abt. Marketing/PR/Communications, E-Mail: marion.reiser@yaskawa.eu.com, +49(0)8166-90-203	keine
Z								
ZAHORAN- SKY	ZAHORANSKY Formenbau GmbH	A2	2201	Spritzmontagewerkzeug TIM - Total Integrated Manufacturing Reduzierte Stückkosten bei hoher Flexibilität und integrierter Montage		Spritzmontagewerkzeug TIM - Total Integrated Manufacturing Reduzierte Stückkosten bei hoher Flexibilität und integrierter Montage.	Pruner Marketing Services, Meisenweg 7, 79341 Kenzingen, Tel.: +49 7644 1062, Fax: +49 7644 4 91 35, pruner-marketing-services@t-online.de	
ZEIBINA	ZEIBINA Kun- stoff-Technik GmbH	A5	5104	-	-	Automatisierte Fertigung von Sensorgehäusen (Stanzen gegurteter Kontaktstifte, Biegen, Zuführen, Bestücken, Umspritzen, Entnahme, Kontrolle, Auswurf)	Zeibig, Geschäftsführer, 18. - 21.10.2011	-
Zytel Plus	DuPont de Nemours (Deutsch- land) GmbH	B4	4201	PA-Familie mit außergewöhnlicher Alterungsbeständigkeit unter Einwirkung von Chemikalien, Luft, Öl und Kühlflüssigkeit bei erhöhten Temperaturen.			Klaus Bender, Business Development Manager, Di - Sa während der Öffnungszeiten	



P.E. Schall GmbH & Co. KG
Gustav-Werner-Straße 6 · D - 72636 Frickenhausen · Fon +49 (0) 7025.9206 - 0
Fax +49 (0) 7025.9206 - 620 · info@schall-messen.de · www.schall-messen.de