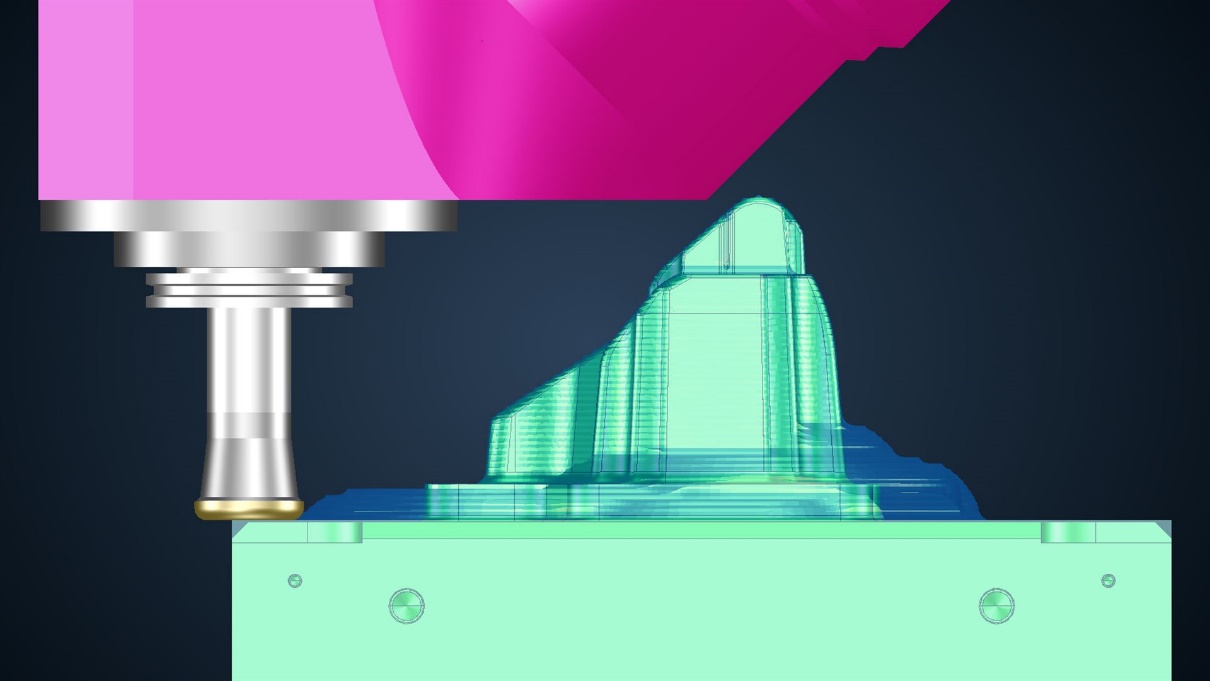
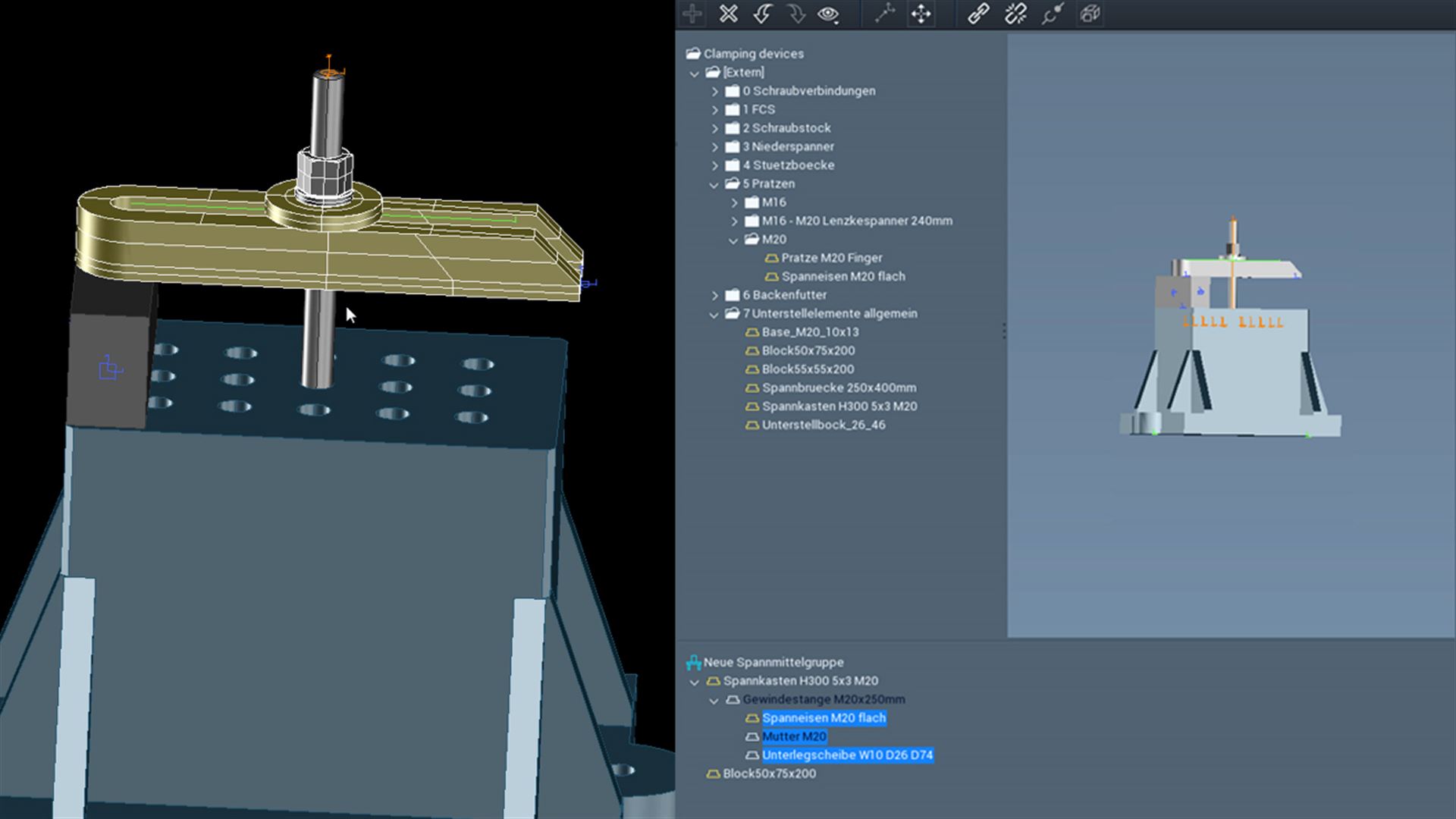
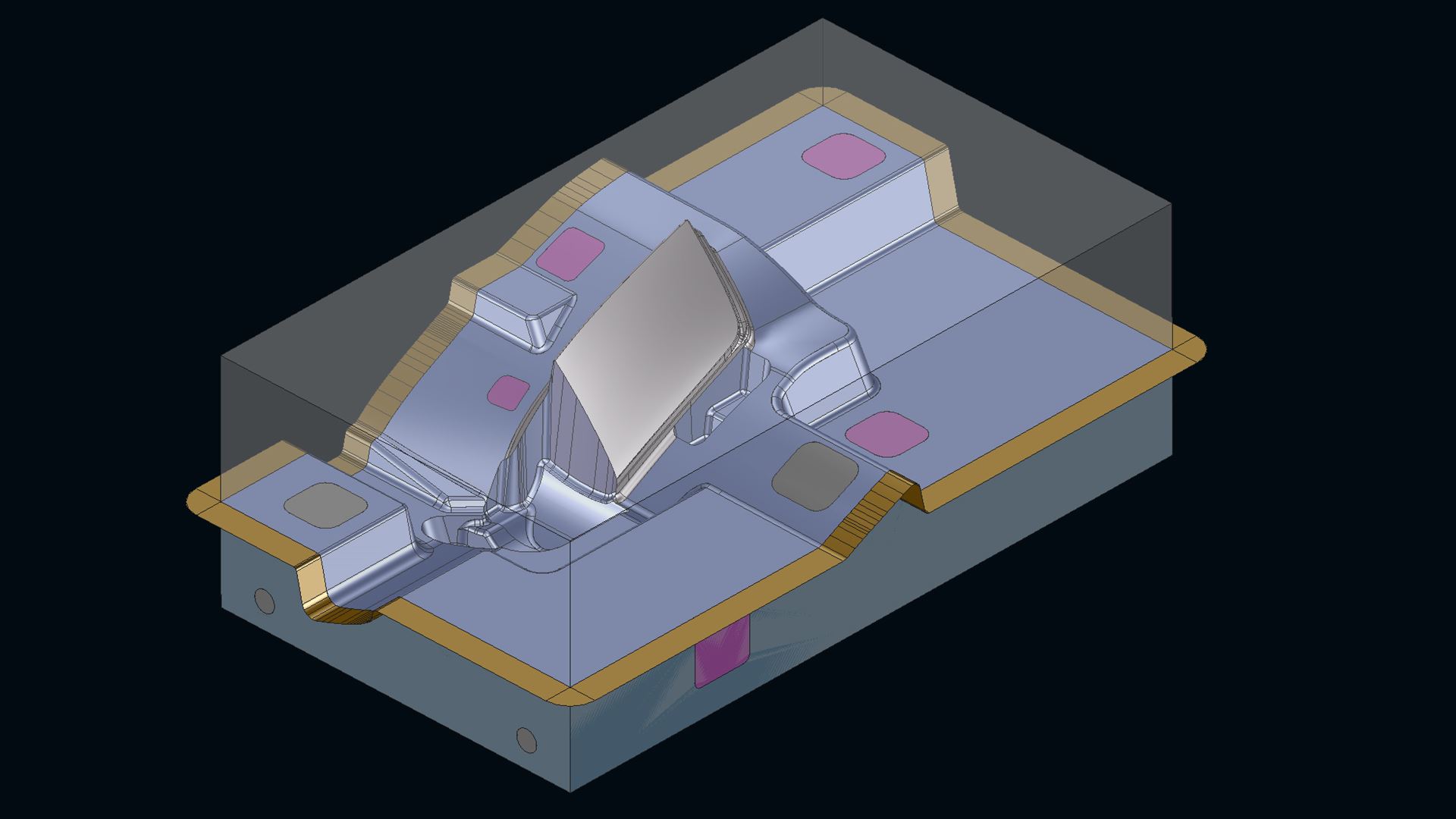
Produktneuheit

19.08.2021

Tebis 4.1 ist ein durchgängig parametrisch-assoziatives CAD/CAM-Komplettsystem

[](http://www.tebis.com/)

* Sichere Fräsbearbeitung durch Berücksichtigung des Maschinenkopfs
* Maschine virtuell rüsten
* 
* Mehr Produktivität durch prozessintegriertes Messen
* CAD-Modell automatisiert für die CAM-Programmierung aufbereiten

[1](https://www.fakuma-messe.de/#1)[2](https://www.fakuma-messe.de/#2)[3](https://www.fakuma-messe.de/#3)[4](https://www.fakuma-messe.de/#4)

Die komplett neu entwickelte parametrisch-assoziative Systembasis ist speziell auf die Anforderungen der Einzelteil- und Kleinserienfertigung abgestimmt, in der enge Liefertermine, häufige Bauteiländerungen, eine hohe Variantenvielfalt und unterschiedliche Datenqualitäten den Alltag bestimmen. Aufgaben in Konstruktion, Fertigungsaufbereitung und NC-Programmierung lassen sich hochautomatisiert in nur einem System erledigen. Dank seiner Robustheit unterscheidet Tebis 4.1 im Gegensatz zu vielen anderen CAD-Systemen nicht zwischen Flächen sowie offenen und geschlossenen Solids. CAD-Tätigkeiten lassen sich mit Schablonen strukturieren und standardisieren.  
Tebis 4.1 bietet alle wesentlichen Voraussetzungen für die sichere, schnelle und mannarme Produktion in der Maschinenhalle und damit für die Automatisierung der gesamten Fertigungsprozesse.  
So wurden die bewährten virtuellen Prozessbibliotheken, in denen sämtliche realen Maschinenkomponenten als digitale Zwillinge detailgetreu abgebildet sind, ergänzt um die neue Spannmittelbibliothek. Dies ermöglicht dem NC-Programmierer das realitätsgetreue virtuelle Rüsten der Maschine und liefert damit ein weiteres Plus an Prozesssicherheit. Alle relevanten Informationen werden mit der NC-Dokumentation an den Rüstverantwortlichen übergeben.  
Mit Tebis 4.1 integrieren NC-Programmierer und Maschinenbediener jetzt auch alle Messaufgaben komplett in den digitalen Fertigungsprozess. Dadurch lässt sich direkt im CAM-System prüfen, ob das Bauteil korrekt aufgespannt sowie das Rohteil richtig dimensioniert und orientiert ist – dies garantiert kürzere Rüst- und Bearbeitungszeiten, eine höhere Bauteilqualität und weniger Nachbesserungsschleifen.  
Für mehr Sicherheit sorgt auch die digitale Berücksichtigung des Maschinenkopfs während der NC-Berechnung. Mögliche Kollisionen mit dem Maschinenkopf erkennt Tebis und verhindert diese durch Verkleinerung der Fräsbereiche.

 Ansprechpartner

* Frau Brunhilde Lutz
* +49 89 81803-1167
* [brunhilde.lutz@tebis.com](javascript:linkTo_UnCryptMailto('ocknvq,dtwpjknfg0nwvbBvgdku0eqo');)

Halle B2 – Stand B2-2112

 Produktgruppe

Dienstleistungen

 Kontakt

* Tebis AG
* Einsteinstraße 39
* 82152 Martinsried / Planegg
* Deutschland
* +49 89 81803-0
* +49 89 81803-8200
* [info@tebis.com](javascript:linkTo_UnCryptMailto('ocknvq,kphqBvgdku0eqo');)
* [www.tebis.com](http://www.tebis.com/)