Produktneuheit

24.08.2021

Für ein besseres Recycling: BUNTE NIR-DETEKTIERBARE MASTERBATCHES

[](http://www.rowa-masterbatch.de/)

[](https://obs.schall-messen.de/Produktnachrichten/product_images/1920/2102020029_9f9d4c84-ec2a-4483-9d7c-d4e0b14a7552.jpg)Bunter Kunststoff zum Recyclen

Die Vorteile von Kunststoff liegen auf der Hand: Sie sind leicht, verhältnismäßig einfach formbar, vielseitig einsetzbar und langlebig. Aber eben diese Langlebigkeit birgt auch den größten Nachteil – die Entsorgung. Mit neuen Produktentwicklungen trägt ROWA Masterbatch dazu bei, die Kreislaufwirtschaft immer weiter zu optimieren. Im Portfolio des Unternehmens finden sich neben schwarzen auch bunte NIR-detektierbare Masterbatches. Nicht erst seit dem Inkrafttreten des aktuellen Verpackungsgesetzes im Jahr 2019, das zum Ziel hat, die Recyclingquote von Verpackungsabfällen zu steigern,  
setzt das Team von ROWA Masterbatch sein Know-how ein, um das Recycling von Kunststoffen immer effizienter und einfacher zu gestalten. So ist bereits seit 2020 mit ROWALID®-IR eine Lösung im Angebot, mit der schwarze und dunkle Kunststoffe recycelbar sind.  
  
Die Sortierung, die mit der NIR-Sensortechnologie erfolgt und das reflektierte Nah-Infrarot-Spektrum auswertet, erwies sich aufgrund des eingesetzten Rußes bei dunklen Kunststoffen bis dato als schwierig – mit der polymerspezifischen Lösung ROWALID®-IR ist eine Erkennung im Sortierprozess möglich.  
  
Hinzu kommt nun folgender Service, den Kunden in Anspruch nehmen können: ROWA Masterbatch verfügt über einen handgroßen NIR-Detektor, der im Wellenlängenbereich 900 nm bis 1.700 nm misst. Damit kann die Reflektanz der Rezepturen überprüft werden  
und die gemessenen Spektren können den Kunden bereitgestellt werden, so dass diese beurteilen können, ob die gewünschte Farbeinstellung detektierbar ist. Bei zweifelhaften Produkten wird für eine ersteschnelle Beurteilung überprüft, wie stark absorbierend die Rezepturen sind. Sollte sich eine NIR-Erkennung mit bestehenden Produkten als schwierig erweisen,  
kann ROWA Masterbatch als Spezialist für kunden- und polymerspezifische Masterbatches alternative NIR-detektierbare Produkte offerieren.

 Ansprechpartner

* Herr Bernhard Scheffold
* +49 4101 706 255
* [b.scheffold@rowa-masterbatch.de](javascript:linkTo_UnCryptMailto('ocknvq,d0uejghhqnfBtqyc\/ocuvgtdcvej0fg');)

Halle B1 – Stand B1-1212

 Produktgruppe

Färbemittel

 Kontakt

* ROWA Masterbatch GmbH
* Siemensstr. 1-3
* 25421 Pinneberg
* Deutschland
* +49 4101 706 01
* [info@rowa-masterbatch.de](javascript:linkTo_UnCryptMailto('ocknvq,kphqBtqyc\/ocuvgtdcvej0fg');)
* [www.rowa-masterbatch.de](http://www.rowa-masterbatch.de/)