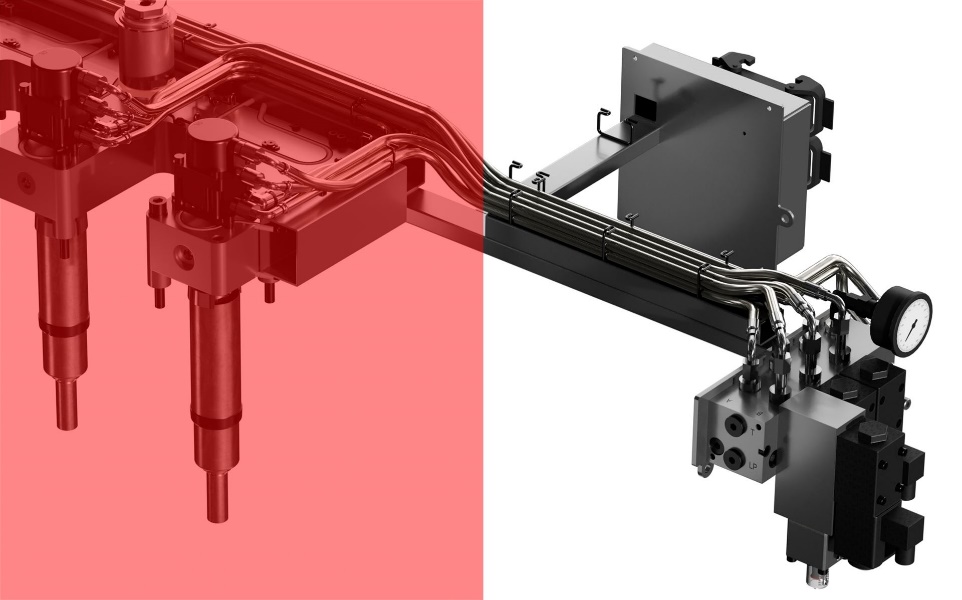
 Produktneuheit

27.08.2021

Innovativer mechanischer Hubregler für hydraulische Stellantriebe vermeidet Oberflächenfehler

[](http://www.hrsflow.com/)

[](https://obs.schall-messen.de/Produktnachrichten/product_images/1920/2102010253_f57df323-7391-4d66-aa5a-48f3a13183bb.jpg)

Der neue mechanische Regler für hydraulische Antriebe (MSR) von Oerlikon HRSflow

Oerlikon HRSflow hat einen mechanischen Regler für hydraulische Aktoren entwickelt, mit dem sich die Öffnungspositionen von Düsennadeln in Heißkanalsystemen auf einfache Weise individuell vorgeben lassen. Der Anwender dieses MSR (Mechanical Stroke Regulator) gibt dazu über eine Stellschraube das jeweilige Ölvolumen vor, das das Heißkanalsystem dann nutzt, um die Nadeln in die vorgesehenen Positionen zu bringen. So lassen sich der Druckabfall für jede Düse unabhängig einstellen und die Druckverteilung während der Nachdruckphase steuern.  
  
Oerlikon HRSflow liefert den MSR einbaufertig für alle bestehenden Hydraulikzylinderserien des Unternehmens, die mit Elektroventilen ausgestattet sind. Die Installation kann kostensparend auf einzelne Düsen eines Systems beschränkt werden. Sie dauert nur rund 10 Minuten und kann auch bei montiertem Werkzeug erfolgen. Änderungen am bestehenden Heißkanalausschnitt sind nicht erforderlich. Kombiniert mit dem FLEXspeed-System von Oerlikon HRSflow lässt sich zusätzlich die Geschwindigkeit der Nadel einstellen.  
  
Erste Anwender bestätigen übereinstimmend die sehr gute Eignung des neuen MSR, um den Schmelzefluss im Kaskadenspritzguss auszubalancieren und damit Oberflächenfehler mit einfachen Mitteln zu vermeiden. Zahlreiche Versuche haben darüber hinaus auch den erfolgreichen Einsatz in Familienwerkzeugen gezeigt.  
  
Dazu Stephan Berz, Vice President Sales bei Oerlikon HRSflow: „Wir haben erkannt, dass die richtige Positionierung der Düsennadel hilft, Qualitätsprobleme an Bauteilen zu vermeiden, die während des Einspritzprozesses auftreten. Der neue MSR ist das Ergebnis unserer Entwicklungen, um den Druckabfall proportional zum Öffnungshub der Nadel zu machen. Er ermöglicht eine einfache Nadelverstellung selbst bei hydraulischer Betätigung.“

 Ansprechpartner

* Frau Grit Reifer
* +49 160 74 07 058
* [Grit.Reifer@oerlikon.com](javascript:linkTo_UnCryptMailto('ocknvq,Itkv0TgkhgtBqgtnkmqp0eqo');)

Halle A2 – Stand A2-2217

 Produktgruppe

Werkzeuge, Bauteile

 Kontakt

* Oerlikon HRSflow
* Via Piave 4
* 31020 San Polo di Piave (TV)
* Italien
* +39 0422 750111
* +39 0422 750301
* [info@hrsflow.com](javascript:linkTo_UnCryptMailto('ocknvq,kphqBjtuhnqy0eqo');)
* [www.hrsflow.com](http://www.hrsflow.com/)